

Міністерство освіти і науки України
Сумський національний аграрний університет
Факультет інженерно-технологічний
Кафедра технічного сервісу та галузевого машинобудування

Робоча програма (силабус) освітнього компонента
OK10 Матеріалознавство та технології
формоутворення
(обов'язковий)

Реалізується в межах освітньої програми

«Агроінженерія»

(назва)

за спеціальністю **H7 Агроінженерія**

(шифр, назва)

на **першому (бакалаврському)** рівні вищої освіти

Суми – 2026

Розробник:


(підпис)

Михайло ДУМАНЧУК, к.т.н., доцент, доцент

(ім'я ПРІЗВИЩЕ)

(вчений ступінь та звання, посада)


(підпис)

В'ячеслав ТАРЕЛЬНИК, д.т.н., професор, професор

(ім'я ПРІЗВИЩЕ)

(вчений ступінь та звання, посада)

Розглянуто, схвалено та
затверджено на засіданні
кафедри технічного
сервісу та галузевого
машинобудування

(назва кафедри)

протокол від 15.06.2026 р. №17

Завідувач кафедри



Євген КОНОПЛЯНЧЕНКО

Погоджено:

Гарант освітньої програми


(підпис)

Богдан САРЖАНОВ

(ім'я ПРІЗВИЩЕ)

Декан факультету, де реалізується освітня програма
ХУРСЕНКО



(підпис)

(ім'я ПРІЗВИЩЕ)

Рецензія на робочу програму(додається) надана:


(підпис)

Богдан САРЖАНОВ

(ім'я ПРІЗВИЩЕ)



Євген КОНОПЛЯНЧЕНКО

(підпис)

(ім'я ПРІЗВИЩЕ)

Методист відділу якості освіти,
ліцензування та акредитації


(підпис)

(Надія БАРАНИК)

(ім'я ПРІЗВИЩЕ)

Зареєстровано в електронній базі: дата: 29.06 2026 р.

© СНАУ, 2026 рік

Інформація про перегляд робочої програми (силабусу):

Навчальний рік, в якому вносяться зміни	Номер додатку до робочої програми з описом змін	Зміни розглянуто і схвалено		
		Дата та номер протоколу засідання кафедри	Завідувач кафедри	Гарант освітньої програми

1. ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОСВІТНІЙ КОМПОНЕНТ

1.	Назва ОК	Матеріалознавство та технології формоутворення		
2.	Факультет/кафедра	ІТФ / технічного сервісу та галузевого машинобудування		
3.	Статус ОК	Обов'язковий		
4.	Програма/Спеціальність (програми), складовою яких є ОК для (заповнюється для обов'язкових ОК)	Для обов'язкових ОК – зазначається назва ОП, «Агроінженерія»		
5.	ОК може бути запропонований для (заповнюється для вибіркових ОК)			
6.	Рівень НРК	6		
7.	Семестр та тривалість вивчення	1 семестр, 1-15 тиждень		
8.	Кількість кредитів ЄКТС	5		
9.	Загальний обсяг годин та їх розподіл – 150 год.	Контактна робота(заняття)		Самостійна робота
		Лекційні	Практичні / семінарські	Лабораторні
		30 / 4	-	30 / 6
10.	Мова навчання	українська		
11.	Викладач/Координатор освітнього компонента	Тарельник В'ячеслав Борисович Думанчук Михайло Юрійович		
11.1	Контактна інформація	Ауд. 301м; +38(050)302-62-93; mykhailo.dumanchuk@snau.edu.ua		
12.	Загальний опис освітнього компонента	Дисципліна “Матеріалознавство та технології формоутворення” вивчає будову, властивості конструкційних матеріалів, технологічні методи їх виробництва, регулювання властивостей та раціонального використання в машинах та конструкціях. Вона є базовою в циклі загально-технічних дисциплін та науковою основою забезпечення якості проектування, експлуатації та ремонту виробничого обладнання, базою вивчення спеціальних дисциплін.		
13.	Мета освітнього компонента	Вивчення дисципліни дозволяє майбутніми фахівцями отримати теоретичні знання і практичні навички із використання конструкційних матеріалів, виконання належних розрахунків при виготовленні, експлуатації та ремонті с/г техніки.		
14.	Передумови вивчення ОК, зв'язок з іншими освітніми компонентами ОП	Освітній компонент є основою для освітніх компонентів: ОК 14 «Трактори і автомобілі»; ОК 15 «Сільськогосподарські машини»; ОК 16 «Механіка матеріалів та конструкцій»; ОК 17 «Деталі машин і підйомно-транспортні машини»; ОК 18 «Теорія механізмів та машин»; ОК 19 «Термодинаміка, теплотехніка та гідравліка»		
15.	Політика академічної доброчесності	Система вимог, які ставляться перед здобувачем вищої освіти під час вивчення освітнього компоненту: • проходження студентами етапів оцінювання у встановлені терміни; • виконання і захист письмових та практичних робіт у встановлені терміни; • дотримання при виконанні письмових робіт Положення про порядок перевірки академічних та наукових текстів на унікальність (https://surl.li/ksidbs); • дотримання здобувачами кодексу академічної доброчесності СНАУ (https://surl.li/yzxgmv). Підготовлені до оцінювання письмові роботи повинні бути оригінальними та виконані самостійно здобувачем вищої освіти. Письмові роботи, які виконані і здані із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на оцінку нижче від отриманого результату. Роботи, які виконані з низьким рівнем унікальності або є копією «чужої» роботи оцінюватимуться на «нуль» з послідуочим виконанням роботи згідно іншого оригінального індивідуального завдання. Передача письмових робіт відбувається після повторного виконання або доопрацювання. Списування із різних джерел інформації (в т.ч. із використанням мобільних девайсів та гаджетів) під час		

		екзаменів заборонено. При виявленні факту списування – робота студента анулюється і екзамен складається повторно. Перескладання екзамену відбувається із дозволу деканату в зазначені терміни після повторного засвоєння матеріалу з освітнього компоненту.
16.	Посилання на курс у системі Moodle	https://cdn.snau.edu.ua/moodle/course/view.php?id=145 https://cdn.snau.edu.ua/moodle/course/view.php?id=2050
17.	Ключові слова	Матеріал, сталь, чавун, властивості, обробка, формоутворення, лиття, пластична деформація, обробка різанням

2. РЕЗУЛЬТАТИ НАВЧАННЯ ЗА ОСВІТНІМ КОМПОНЕНТОМ ТА ЇХ ЗВ'ЯЗОК З ПРОГРАМНИМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ НАВЧАННЯ

Результати навчання за ОК: <i>Після вивчення освітнього компонента студент очікувано буде здатен...</i>	Програмні результати навчання, на досягнення яких спрямований ОК (згідно з нумерацією, наведеною в ОП)			Як оцінюється РНД
	ПРН1	ПРН13	ПРН19	
ДРН 1. Обґрунтовано обирати конструкційні матеріали для виготовлення деталей сільськогосподарської техніки	X	X	X	Виконання та захист звітів лабораторно-практичних робіт згідно індивідуального варіанту. Письмове опитування (тестування) засвоєння лекційного матеріалу. Комп'ютерне тестування.
ДРН 2. Визначати вимоги щодо фізико-механічних властивостей матеріалу та поверхневих шарів деталей сільськогосподарської техніки	X	X	X	Виконання та захист звітів лабораторно-практичних робіт згідно індивідуального варіанту. Письмове опитування (тестування) засвоєння лекційного матеріалу. Комп'ютерне тестування.
ДРН 3. Призначати раціональні методи поверхневого та об'ємного зміцнення деталей сільськогосподарської техніки		X	X	Виконання та захист звітів лабораторно-практичних робіт згідно індивідуального варіанту. Письмове опитування (тестування) засвоєння лекційного матеріалу. Комп'ютерне тестування.
ДРН 4. Призначати раціональні методи виготовлення або відновлення деталей сільськогосподарської техніки			X	Виконання та захист звітів лабораторно-практичних робіт згідно індивідуального варіанту. Письмове опитування (тестування) засвоєння лекційного матеріалу. Комп'ютерне тестування.

ПРН 1. Володіти гуманітарними, природничо-науковими та професійними знаннями, формулювати ідеї, концепції з метою використання у професійній діяльності.

ПРН 13. Описувати будову та пояснювати принципи дії сільськогосподарської техніки. Вибирати робочі органи машин відповідно до ґрунто-кліматичних умов та особливостей сільськогосподарських матеріалів

ПРН 19. Застосовувати стратегії та системи відновлення працездатності тракторів, комбайнів, автомобілів, сільськогосподарських машин та обладнання. Складати плани-графіки виконання ремонтно-обслуговуючих робіт. Виконувати операції діагностування, технічного обслуговування та ремонту сільськогосподарської техніки

3. ЗМІСТ ОСВІТНЬОГО КОМПОНЕНТА (ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ)

Тема. Перелік питань, що будуть розглянуті в межах теми	Розподіл в межах загального бюджету часу			Рекомендована література
	Аудиторна робота		Самостійна робота	
	Лк	П.з / сем. з		

Тема 1. Виробництво чорних та кольорових металів та сплавів. Сучасне металургійне виробництво. Виробництво чавуну. Виробництво сталі Виробництво кольорових металів. Структура металургійного комплексу. Продукція чорної та кольорової металургії. Вихідні матеріали для виробництва металів. Будова та принцип роботи доменної печі. Матеріальний баланс доменної плавки. Техніко-економічні показники доменного виробництва. Сутність процесу виробництва сталі. Сталеплавильні агрегати: будова, принцип роботи, переваги та недоліки. Способи розливу сталі. Оснащення для розливу сталі. Будова злитку сталі. Пряме відновлення заліза із руд, його перспектива. Спеціальні методи отримання високоякісних сталей. <i>ЛЗ. Матеріали для виробництва металів та продукти металургійного виробництваЛ</i>	2		2	2	[1], [2], [3], [4], [5], [7], [8], [10], [11], [15], [16], [17], [18], [19]
Тема 2. Кристалічна будова металів. Кристалізація. Метали. Класифікація металів. Кристалічна будова металів. Реальна будова металічних кристалів Типи кристалічних ґраток та їх основні параметри. Типи зав'язків у кристалічних і аморфних речовинах. Загальні поняття про дефекти кристалічної будови кристалів. Поліморфні перетворення в металах. Криві охолодження металів з поліморфними перетвореннями. Енергетичні умови процесу кристалізації. Механізм процесу кристалізації. Форми кристалічних утворень. Будова злитку. Поліморфізм. Термодинамічні основи фазових перетворень металів. Алотропія металів, анізотропія в кристалах і металах. Процеси кристалізації в металах і вплив зовнішніх факторів на їх перебіг. Кристалічно-дендритна будова зливка. <i>ЛЗ. Кристалічна будова металів та алотропічні перетворення в них</i>	2		2	4	[1], [4], [6], [8], [9], [10], [11], [15], [17], [18], [19]
Тема 3. Властивості матеріалів. Класифікація властивостей. Механічні властивості. Деформація. Пружна та пластична деформація. Руйнування. Методи визначення механічних властивостей. Міцність та пластичність. Діаграма розтягнення. Руйнування. Методи визначення механічних властивостей. Наклепування металу. Рекристалізація. Холодна та гаряча деформація. Твердість. Методи визначення твердості за Брінеллем, Роквеллом, Віккерсом, Моосом та мікротвердості. Будова та принцип роботи твердомірів Брінелля та Роквелла. <i>ЛЗ. Пластична деформація, рекристалізація, та механічні властивості металів</i> <i>ЛЗ. Визначення твердості металів</i>	2		4	4	[1], [4], [6], [8], [9], [10], [11], [15], [17], [18], [19]
Тема 4. Теорія сплавів. Поняття про сплави. Правило фаз. Типи, будова, властивості сплавів. Термічний метод побудови діаграми стану. Система сплавів «Олово-Цинк». Визначення критичних точок системи. Побудова кривої охолодження. Закон Гіббса. Правило фаз. <i>ЛЗ. Побудова діаграми стану термічним методом</i>	2		2	4	[1], [4], [6], [8], [9], [10], [11], [15], [17], [18], [19]
Тема 5. Діаграми стану. Загальні вимоги до побудови діаграм стану. Експериментальні методи побудови діаграм. Аналіз діаграми стану двокомпонентної системи. Правило відрізків. Основні види діаграм стану двокомпонентних сплавів. Діаграма стану для сплавів, що мають поліморфні перетворення. Основні типи діаграм стану сплавів: з евтектикою чистих компонентів; з евтектикою твердих розчинів; з утворенням хімічних сполук; з обмеженою та необмеженою розчинністю компонентів. Зв'язок між типом діаграми стану сплаву і властивостями сплавів. <i>ЛЗ. Аналіз діаграми стану</i>	2		2	10	[1], [4], [6], [8], [9], [10], [11], [15], [17], [18]

Тема 6. Залізовуглецеві сплави. Діаграма «Залізо–вуглець». Компоненти, системи «Залізо–вуглець». Фази та перетворення в системі «Залізо–вуглець». Вуглецеві сталі. Чавуни. Сталь, хімічний склад сталі. Сталева частина діаграми стану Fe-Fe₃C. Криві охолодження та фазові перетворення типових сталей. Мікроструктура сталей. Чавун, хімічний склад чавуну. Чавунна частина діаграми стану Fe-Fe₃C. Криві охолодження та фазові перетворення типових чавунів. Мікроструктура чавунів. Форми графіту в чавунах. Білий, сірий, ковкий та високоміцний чавуни. Домішки та їх різновиди. Класифікація сталей за призначенням, якістю, ступенем легування. Принципи маркування різних груп матеріалів. Фазові перетворення в типових сплавах. Класифікація чавунів. Маркування сталей та чавунів. <i>ЛЗ. Маркування конструкційних матеріалів</i>	4		2	8	[1], [2], [3], [4], [5], [6], [7], [8], [9], [10], [11], [15], [16], [17], [18], [19]
Тема 7. Теорія термічної обробки. Загальні положення термічної обробки. Класифікація видів ТО. Фазові перетворення при ТО. Перетворення в сталі під час її нагрівання та термодинамічні основи процесів, що при цьому відбуваються. Діаграма ізотермічного перетворення аустеніту та кінетика цього перетворення. Критична швидкість охолодження. Мартенситне перетворення та його особливості. Вплив легуючих елементів на мартенситне перетворення. Перетворення за безперервного охолодження. Перетворення під час відпуску загартованої сталі і утворення відповідних структур відпуску. Незворотна відпускна крихіткість сталі.	2		0	4	[1], [2], [3], [4], [5], [6], [7], [8], [9], [10], [11], [13], [16], [17], [18], [19]
Тема 8. Практика термічної обробки. Хіміко-термічна обробка. Призначення режимів ТО. Охолоджуючі середовища при ТО Технологія виконання операцій ТО. Види термічної обробки сталі. Правила визначення режимів термічних операцій. Типові режими термічної обробки різних груп сталей. Вплив термічної обробки на структуру сталі. Перетворення при термічній обробці. Режими операцій термічної обробки відпалу, нормалізації, гартування та відпуску. Вибір температури нагрівання. Вплив термічної обробки та хімічного складу на властивості сталі. Основні положення хіміко-термічної обробки. Види ХТО. Технологія виконання операцій ХТО. Зв'язок між діаграмою «Залізо – вуглець» і структурою дифузійного шару. <i>ЛЗ. Дослідження впливу термічної обробки на властивості сталі</i>	2		2	5	[1], [2], [3], [4], [5], [6], [7], [8], [9], [10], [11], [13], [16], [17], [18], [19]
Тема 9. Обробка металів тиском. Фізико-механічні основи обробки металів тиском. Вплив пластичної деформації на властивості металів. Способи обробки металів тиском Прокатне виробництво. Значення обробки металів тиском у сільськогосподарському машинобудуванні і ремонтному виробництві. Теоретичні основи обробки тиском (пружна та пластична деформація, явище наклепування, рекристалізація, холодна і гаряча обробка тиском). Структуроутворення в процесі обробки металів і сплавів тиском. Кування. Основні положення кування. Технологічні операції кування. Обладнання для кування. Проектування поковки. Сутність методу кування. Основні операції кування. Призначення припусків і напусків. Визначення техніко-економічних показників процесу кування. Технологічний процес кування. Штампкування. Основні положення штампкування. Гаряче об'ємне штампкування. Холодне штампкування. Методи виробництва машинобудівних профілів. Температурний	2		4	8	[2], [3], [4], [5], [7], [8], [10], [15], [16], [17], [18], [19]

інтервал обробки сталей тиском. Методи нагрівання та нагрівальні печі, їх будова і робота. <i>ЛЗ. Проектування поковки</i>					
Тема 10. Основи ливарного виробництва. Загальні відомості. Властивості ливарних сплавів. Формувальні та стержневі суміші. Плавка сплавів. Сутність методу лиття. Конструювання відливки. Вибір площини рознімання моделі та ливарної форми. Призначення припусків, напусків і формувальних ухилів. Стрижень і стержневі знаки. Конструювання моделі відливки. Конструювання ливарної форми. Технологія виготовлення ливарної форми. Технологія виготовлення стержнів. Технологія виготовлення відливок. Печі для плавлення металів та їх сплавів. Технологія плавлення в плавильних агрегатах. Технологія заливання у ливарні форми. Спеціальні способи виготовлення виливків. Проектування відливки. Брак відливок та технічний контроль. Контроль якості литих виробів і основні види ливарного браку. Особливості технології отримання відливок із чавуну, сталі та кольорових сплавів. Техніка безпеки під час роботи в ливарних цехах. <i>ЛЗ. Технологія виготовлення відливки</i>	2		2	6	[2], [3], [4], [5], [7], [8], [10], [15], [16], [17], [18], [19]
Тема 11. Основи зварювального виробництва. Загальні відомості. Зварювання плавленням. Зварювання тиском. Нанесення зносостійких і жаростійких покриттів. Сутність методу зварювання. Техніка безпеки при зварюванні. Будова зварного шва. Обладнання для електродугового зварювання металів. Зварювальні електроди. Призначення режимів зварювання. Різновиди електрозварювання. Електроди, їх класифікація й маркування. Зовнішні характеристики зварювальних трансформаторів, їх різновиди. Електродугове ручне зварювання, електродуга та її характеристика. Автоматичне та напівавтоматичне зварювання. Технологія зварювання різних металів та сплавів. Пайка металів і сплавів. Контроль якості зварювальних і паяльних з'єднань. Технологічність зварювальних з'єднань. Електроконтактне зварювання. Спеціальні методи зварювання (електрошлакове, в середовищі захисних газів, ультразвукове, плазмове, електронно-променеве, під водою, тертям та вибухом). Фізична сутність процесу пайки. Матеріали для пайки. Способи пайки. Технологія паяння м'якими та твердими припоями. <i>ЛЗ. Вивчення обладнання для електродугового зварювання</i>	2		2	5	[2], [3], [4], [5], [7], [8], [10], [12], [15], [17]
Тема 13. Слюсарна обробка матеріалів. Загальні визначення. Основні види слюсарних робіт. Інструмент та технічне оснащення, що використовується при виконанні слюсарних операцій. Техніка безпеки при виконанні слюсарних операцій. Технологія виконання слюсарних операцій	2		0	8	[2], [3], [4], [5], [7], [8], [10], [15], [16], [17]
Тема 14. Обробка металів різанням. Фізико-механічні основи обробки металів різанням. Інструментальні матеріали. Металоріжучий інструмент. Проблеми підвищення зносостійкості металоріжучого інструменту. Зміцнення металоріжучого інструменту. Будова токарного верстата. Різновиди токарної обробки. Токарний інструмент. Виконання основних операцій токарної обробки. Основні відомості про металоріжучі верстати. Обробка заготовок на токарних верстатах. Обробка заготовок на свердильних верстатах. Обробка заготовок на фрезерних верстатах. Призначення режимів різання. Будова свердильного верстата. Різновиди свердильної обробки. Ріжучий інструмент. Виконання основних операцій свердління. Будова фрезерного верстата. Різновиди фрезерної обробки.	2		4	12	[2], [3], [4], [5], [7], [8], [10], [14], [15], [16], [17]

Ріжучий інструмент. Виконання основних операцій фрезерування. Методи оздоблювальної обробки поверхні заготовок. Шліфування. Полірування. Хонінгування. Верстати шліфувальної групи. Класифікація верстатів. Абразивний інструмент та його характеристика, маркування і використання за призначенням. <i>ЛЗ. Вивчення конструкції та налаштування токарно-гвинторізного верстата</i> <i>ЛЗ. Вивчення конструкції та налаштування фрезерних та свелільних верстатів</i>					
Тема 15. Технологічний процес та його структурні елементи. Поняття та визначення. Елементи технологічного процесу (маршрут обробки, операція, установ, позиція, робочий хід, припуск на обробку, база, перехід, прохід та ін.). Структура технологічного процесу виготовлення деталей. Технологічна документація Вимоги щодо складання технологічного процесу. Виробничий та технологічний процес. Поняття про проектування типових технологічних процесів механічної обробки деталей різних класів (вали, втулки, диски, важелі, зубчасті колеса). Верстатні пристосування та допоміжний інструмент. <i>ЛЗ. Проектування технологічного процесу механічної обробки</i>	2		2	10	[2], [3], [4], [5], [7], [8], [10], [14], [15], [16], [17]
Всього	30		30	90	

4. МЕТОДИ ВИКЛАДАННЯ ТА НАВЧАННЯ

ДРН	Методи викладання (робота, що буде проведена викладачем під час аудиторних занять, консультацій)	Кількість годин	Методи навчання (які види навчальної діяльності має виконати студент самостійно)	Кількість годин
ДРН 1.	Показ прикладів розв'язання проблем виробництва інтерактивним методом на лекції і практичних заняттях	12	Підготовка до лекції шляхом ознайомлення з попереднім матеріалом. Вивчення матеріалу для самостійного опанування. Виконання завдань лабораторних робіт, виконання яких розпочато на лабораторному занятті.	10
ДРН 2.	Показ прикладів розв'язання проблем виробництва інтерактивним методом на лекції і практичних заняттях	16	Підготовка до лекції шляхом ознайомлення з попереднім матеріалом. Вивчення матеріалу для самостійного опанування. Виконання завдань лабораторних робіт, виконання яких розпочато на лабораторному занятті.	16
ДРН 3.	Показ прикладів розв'язання проблем виробництва інтерактивним методом на лекції і практичних заняттях	20	Підготовка до лекції шляхом ознайомлення з попереднім матеріалом. Вивчення матеріалу для самостійного опанування. Виконання завдань лабораторних робіт, виконання яких розпочато на лабораторному занятті.	22
ДРН 4.	Показ прикладів розв'язання проблем виробництва інтерактивним методом на лекції і практичних заняттях	26	Підготовка до лекції шляхом ознайомлення з попереднім матеріалом. Вивчення матеріалу для самостійного опанування. Виконання завдань лабораторних робіт, виконання яких розпочато на лабораторному занятті.	28

5. ОЦІНЮВАННЯ ЗА ОСВІТНІМ КОМПОНЕНТОМ**5.1. Діагностичне оцінювання (зазначається за потреби)****5.2. Сумативне оцінювання**

5.2.1. Для оцінювання очікуваних результатів навчання передбачено

№	Методи сумативного оцінювання	Бали / Вага у загальній оцінці	Дата складання
1.	Виконання і захист лабораторних і графічних робіт	40 балів / 40%	1-15 тиждень
2.	Комп'ютерне тестування - тест множинного вибору	15 балів / 15%	7 тиждень
3.	Самостійна робота студента: виконання індивідуальних завдань	15 балів / 15%	15 тиждень
4.	Іспит	30 балів / 30%	16-17 тиждень

5.2.2. Критерії оцінювання

Компонент	Незадовільно	Задовільно	Добре	Відмінно
-----------	--------------	------------	-------	----------

Виконання і захист лабораторних робіт	<24 балів	24-30	30-35 балів	36-40 балів
	Вимоги щодо завдання не виконано	Більшість вимог виконано, але окремі складові відсутні або недостатньо розкриті	Виконано усі вимоги завдання, але є незначні зауваження, щодо оформлення	Виконано усі вимоги завдання, запропоновано власний варіант розв'язання завдань
Комп'ютерна атестація - тест множинного вибору	<9 балів	9-10	11-13 балів	>13 балів
	Вірних відповідей менше 9 із 15	Вірних відповідей 9 або 10 із 15	Вірних відповідей 11 або 14 із 15	Вірних відповідей 15 із 15
Самостійна робота студента: виконання індивідуальних завдань	<9 балів	9-10	11-13 балів	>13 балів
	Вимоги щодо завдання не виконано	Більшість вимог виконано, але окремі складові відсутні або недостатньо розкриті	Виконано усі вимоги завдання, але є незначні зауваження, щодо оформлення	Виконано усі вимоги завдання, запропоновано власний варіант розв'язання завдань
Іспит	<18 балів	18-22	23-26 балів	>26 балів
	Вимоги щодо завдання не виконано	Більшість вимог виконано, але окремі складові відсутні або недостатньо розкриті	Виконано усі вимоги завдання, але є незначні зауваження, щодо оформлення	Виконано усі вимоги завдання, запропоновано власний варіант розв'язання завдань

5.3. Формативне оцінювання:

Для оцінювання поточного прогресу у навчанні та розуміння напрямів подальшого удосконалення передбачено

№	Елементи формативного оцінювання	Дата
1	Правильно виконані завдання під час проведення занять зі зворотним зв'язком з викладачем	Протягом 1-15 тижнів
2	Усний зворотний зв'язок від викладача під час роботи над завданнями протягом занять.	Протягом 1-15 тижнів

6. НАВЧАЛЬНІ РЕСУРСИ (ЛІТЕРАТУРА)

Основні джерела

- Бузило В.І. Матеріалознавство : навч. посіб. / В.І. Бузило, В.П. Сердюк, А.В. Яворський, О.А. Гайдай / М-во освіти і науки України, Нац. техн. ун-т «Дніпровська політехніка» – Дніпро : НТУ «ДП», 2021. – 243 с .
- Погребна Н.Е., Куцова В.З., Котова Т.В. Способи зміцнення металів: Навчальний посібник. – Дніпро: НМетАУ, 2021. - 89 с.
- Антонова Г. В., Вершков О. О., Мацулевич О. Є. Матеріалознавство. Технологія конструкційних матеріалів. Частина І. «Матеріалознавство» : навчальний посібник. – Запоріжжя : Таврійський державний агротехнологічний університет, 2024.
- Борак К. В., Куликівський В. Л. Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів. Ч. 1. Теоретичні основи матеріалознавства : навчальний посібник. – Житомир : Поліський національний університет, 2024. – 101 с.
- Антонова Г. В., Вершков О. О., Чаплінський А. П. Матеріалознавство. Технологія конструкційних матеріалів. Частина ІІ. Технологія конструкційних матеріалів. Запоріжжя: ТДАТУ, 2024. – 242 с.
- Шиліна О. П. Технологія конструкційних матеріалів. Частина 1. Конструкційні матеріали: властивості, класифікація, виробництво : навчальний посібник. 2-ге вид., перероб. і доп. – Вінниця : ВНТУ, 2025. – 97 с.

7. Шиліна, О. П. Технологія конструкційних матеріалів. Частина друга. Заготівельне виробництво : навчальний посібник [Електронний ресурс] – [Вид. 2-е, перероб. та доп.]. – Вінниця : ВНТУ, 2025. – 154 с.
8. Perez N. Materials Science: Theory and Engineering. Cham: Springer Nature, 2024. 917 p.
9. Voisey K. T. The Engineer's Guide to Materials: An Applications-Focused Introduction to Materials Science. Cham: Springer Nature, 2024.
10. Huda, Z. (2022). Materials in Engineering. In: Mechanical Behavior of Materials. Mechanical Engineering Series. Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-030-84927-6_5
11. Salama, E., Shokry, H., Elkady, M. (2025). Introduction to Engineering Materials. In: Shaker, K., Nawab, Y. (eds) Engineering Materials. Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-031-72263-9_1
12. Singh, D.K. (2024). Introduction to Materials and Their Properties. In: Fundamentals of Manufacturing Engineering. Springer, Singapore. https://doi.org/10.1007/978-981-99-8767-2_1

Додаткові джерела

13. Матеріалознавство та технологія матеріалів (у схемах і завданнях) [Текст] : навч. посіб. / Т. П. Говорун, О. П. Гапонова, С. В. Марченко. — Суми : СумДУ, 2020. — 163 с.
14. Технологія конструкційних матеріалів [Текст] : навч. посіб. / С. В. Марченко, О. П. Гапонова, Т. П. Говорун, Н. А. Харченко. — Суми : СумДУ, 2016. — 146 с.
15. Технологія конструкційних матеріалів [Текст] : навч. посіб. / П. І Літовченко, Л. П. Іванова. — Х. : НА НГУ, 2016. — 306 с.
16. Афтанділянц Є.Г., Зазимко О.В., Лопатько К.Г. Матеріалознавство: підручник – В-во «Гельветика» – 2020 р. – 612 с. ISBN: 978-966-2393-67-5
17. Steinbach I., Salama H. Lectures on Phase Field. Cham: Springer Nature, 2023.
18. Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство: підручник для вищих навчальних закладів III-IV рівнів акредитації / За ред. А.С. Опальчука. – Ніжин: ТОВ «Видавництво «Аспект-Поліграф», 2011. – 792 с.
19. Літовченко П.І. Технологія конструкційних матеріалів. Навч. посіб. / П.І. Літовченко, Л.П. Іванова. – Х. : НАНГУ, 2016. – 306 с.
20. Любич О. Й., Радзівський В.М., Будник А.Ф. Обладнання і технологія зварювального виробництва : навч. посіб. Суми : Сум. держ. ун-т, 2013. 228 с.
21. Металорізальні інструменти : навчальний посібник / С. В. Швець. – Суми : Сумський державний університет, 2019. – 272 с.
22. Технологія металів та зварювання. Модульний курс : навчальний посібник / А. М. Власенко. – Вінниця: ВНТУ, 2013. – 250 с.
23. Афтанділянц Є.Г., Зазимко О.В., Лопатько К.Г. Матеріалознавство: Підручник. К.: Вища освіта, 2012.- с 548.
24. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів. Лабораторний практикум: посібник для вищих навчальних закладів IIIIV рівнів акредитації/ Авт. колектив: Опальчук А.С., Котречко О.О., Роговський Л.Л., Семеновський О.Є., Роговський І.Л. – НУБіП. – 2015 р. – 426 с.