

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
СУМСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
Інженерно-технологічний факультет
Кафедра агроінжинірингу

АНАЛІЗ ТА ОПТИМІЗАЦІЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ В РОСЛИННИЦТВІ

Методичні вказівки щодо виконання практичних занять
для здобувачів 4 (3 с.т.) курсу освітньої програми «Агроінженерія»,
денної та заочної форми здобуття вищої освіти ступеня «Бакалавр»

СУМИ - 2025

УДК 631.3.62-5

А 64

Укладачі: **Барабаш Г.І.**, к.т.н., доцент кафедри агроінжинірингу
Сировицький К.Г., старший викладач кафедри агроінжинірингу

Барабаш Г.І., Сировицький К.Г.

А 64 Аналіз та оптимізація технологічних процесів в рослинництві : методичні вказівки щодо виконання практичних занять для здобувачів 4 (3 с.т.) курсу спеціальності 208 «Агроінженерія» денної і заочної форм навчання освітнього ступеня «бакалавр» / Барабаш Г.І., Сировицький К.Г. - Суми, 2025. – 51 с.

Складено у відповідності з програмою дисципліни «Аналіз та оптимізація технологічних процесів в рослинництві» для виконання завдань з оптимізації технологічних процесів.

Рецензенти:

Анікєєв О.І., к.т.н., доцент кафедри оптимізації технологічних систем в рослинництві ДБТУ;

Панкова О.В., к.с.-г.н., доцент кафедри екології ХНАДУ.

Відповідальний за випуск:

Шуляк М.Л., д.т.н., професор, завідувач кафедри агроінжинірингу СНАУ.

Рекомендовано до видання Радою із забезпечення якості освітньої діяльності та якості вищої освіти інженерно-технологічного факультету.

Протокол № 3 від 13.11.2025 року

© Сумський національний
аграрний університет, 2025

Практичне завдання № 1
ЗАВДАННЯ ПО БЛОКУ ОСНОВНОЇ ПІДГОТОВКИ ҐРУНТУ НА
ВИКОНАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ОРАНКИ

Умови робіт.

1. Зона степ.
2. На поле виконано лущення ґрунту після збирання ранніх зернових культур. 1.08...15.08.
3. Виконати оранку на площі 1036 га.

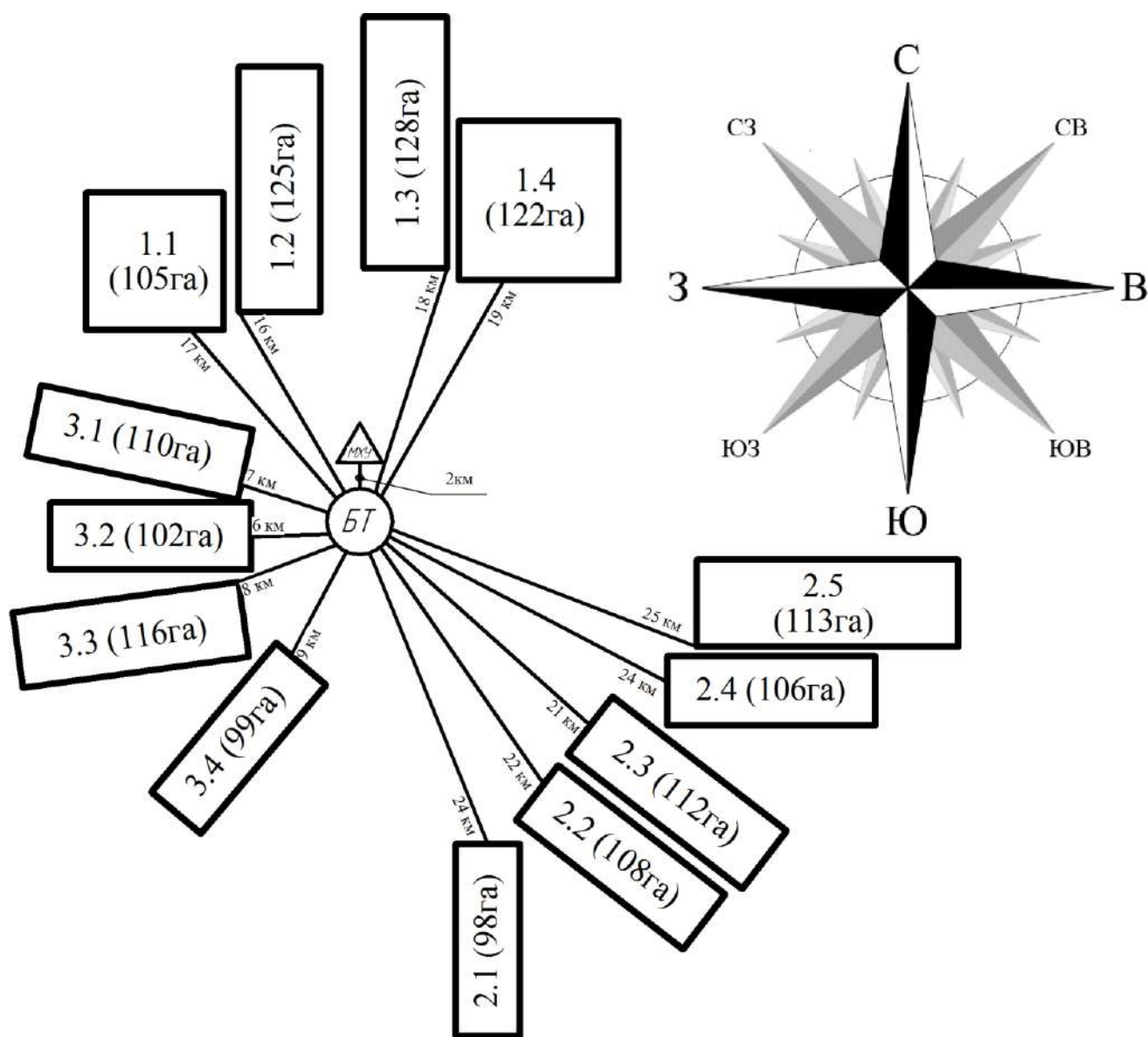


Рисунок 1 – Карта полів

Таблиця 1 – Розташування сівозмін де планується виконання роботи

– **перша сівозміна** розташована на північ від базової території (БТ).

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань від міста сховища добрив до поля, км	Площа поля, га
1.1	17	15	105
1.2	16	14	125
1.3	18	16	128
1.4	19	17	122

– **друга сівозміна** розташована на південно-східному напрямку від БТ.

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань, км	Площа поля, га
2.1	24	26	98
2.2	22	24	108
2.3	21	23	112
2.4	24	26	106
2.6	25	27	133

– **третя сівозміна** розташована на заході від БТ.

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань, км	Площа поля, га
3.1	7	9	110
3.2	6	8	102
3.3	8	10	116
3.4	9	11	99

Строки виконання робіт 1.08...15.08.

Таблиця 2 – Наявність тракторного парку у господарстві.

21	Марка трактора	Операція	Кількість, шт.	Клас тяги трактору	Маса, кг	Потужність двигуна, кВт
22						
23	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181
24	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181
25	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181
	CASE IH PUMA 210			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 920			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 924			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 926			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 930			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 939			0	0	0
	CHALLENGER MT 875 C (гумова гусен.)			0	0	0
	FENDT 724 Vario			0	0	0
31				0	0	0

Таблиця 3 – Наявність плугів у господарстві

34	Марка	Агрегатується з тракторами тягового класу	Кількість, шт.	Тип	Маса, кг
35	LEMKEN VARI-DIAMANT	5		Причіпний	2800
36	LEMKEN VARI-DIAMANT	5		Причіпний	2800
37	LEMKEN VARI-DIAMANT	5		Причіпний	2800

Таблиця 4 – Наявність причепів у господарстві

Агрегатується з тракторами тягового класу	Марка	Вантажопід'ємність, кг	Об'єм кузова, м³	Маса, кг	Кінематична довжина, м	Тип з'єднання	Кількість машин у господарстві
1	2	3	4	5	6	7	8
1,4	ПТС-6	6000	9,0	2520	6260		2
3,0	ПТС-8	8000	12,0	2630	6665		2
3,0; 5,0	ТСП-16	11800	17/24*	6000	6460	седельний	1

Інтервал допустимих робочих швидкостей.

– при виконанні оранки до 12 км/год;

Коефіцієнт використання часу зміни.

– при виконанні оранки – 0,83.

Таблиця 5 – Робочі швидкості руху тракторів

58	V_p – робоча швидкість агрегату, км/год.;			
59	FENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=	8,5	Допустимо	Оранка
60	FENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=	8,5	Допустимо	
61	FENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=	8,5	Допустимо	

Таблиця 7 – Ємність паливного бака трактору:

№ п.п	Марка трактора	Ємність паливного бака, л
1	FENDT 724 VARIO	800
2	FENDT 900 VARIO 936	800

2. Визначення кількісного складу ланки

Час переїзду агрегату $T_{пер}$ від БТ до поля визначається за формулою:

$$T_{пер} = \frac{S}{V_{тр}} \quad (1)$$

де S – відстань від БТ до поля, км

$V_{тр}$ – транспортна швидкість агрегатів от БТ до поля (середнє значення 25 км/год)

Продуктивність агрегату визначається за формулою:

$$W_{час.см} = 0,1 \cdot B_p \cdot V_p \cdot \tau, \text{ га/год} \quad (2)$$

де B_p – робоча ширина захвату агрегату, м;

V_p – робоча швидкість агрегату, км/год;

τ – коефіцієнт використання часу зміни.

Робоча ширина захвату агрегату визначається за формулою:

$$B_p = B_k \beta, \text{ м} \quad (3)$$

де B_k – конструктивна ширина захвату агрегату, м;

β – коефіцієнт використання ширини захвату.

– для плуга – 1,05

Кількість агрегатів n_a для виконання об'єму робіт, (кількість агрегатів округлюється до цілого числа) визначається за формулою:

$$n_a = \frac{W}{\sum W_{\text{час.см}} \cdot T_{\text{р.д.}} \cdot D_p} \quad (4)$$

де W – об'єм робіт, га

$W_{\text{час.см}}$ – продуктивність агрегату за годину змінного часу, га/год

$T_{\text{р.д.}}$ – тривалість робочого дня, час (час зміни 7 годин)

D_p – днів роботи.

Формула (4) дає можливість визначити тривалість робочого дня, який може складати більш 7 годин 8; 9; 10...12;13 (цілим числом); в 2 зміни, а також днів роботи (цілим числом). Варіюванням тривалості робочого дня і кількістю робочих днів, можемо змінювати кількість агрегатів на виконання об'єму роботи.

Витрати палива g_{ga} на одиницю виконаної роботи визначаємо за формулою:

$$g_{ga} = \frac{N_{en} g_{en}}{W_{\text{час.см}}}, \quad (5)$$

де N_{en} – номінальна потужність двигуна трактора; кВт

g_{en} – питомі витрати палива двигуном трактора, г кВт/год

$W_{\text{час.см}}$ – продуктивність агрегату за годину змінного часу, га/год

Витрати палива на виконаний об'єм роботи визначається за формулою, кг/га:

$$Q = W_{в.п.} \cdot g_{га} \quad (6)$$

де $W_{в.п.}$ – плановий об'єм роботи на виконання операції в од. роботи;

3 Виконання завдання

Необхідно організувати роботу МТП по виконанню поставленої задачі у вказані строки.

1. В які строки, до начала виконання робіт, необхідно зняти зі зберігання с. г. машини, та підготувати їх до роботи, (які марки плугів, із списку наявності машин, будуть задіяні в роботі).

Обґрунтувати прийняте рішення!

2. Яким чином буде організоване виконання роботи:

- робота виконується одночасно на всіх запланованих полях;
- робота виконується на полях одної сівозміни, з наступним переїздом на поля других сівозмін.

Обґрунтувати прийняте рішення!

3. Скомплектувати можливі варіанти агрегатів для виконання запланованої роботи оранки.

4. Визначити кількість агрегатів n_a для виконання запланованого об'єму роботи:

Визначити кількість агрегатів n_a для виконання запланованого об'єму роботи без врахування переїздів та форс мажорних ситуацій. Для виконання об'єму робіт приймаємо агрегати з однаковою продуктивністю. Робота починається з 8⁰⁰ кожного дня, виконується у 2 зміни, тобто 14 годин за добу, кількість робочих днів 14.

Визначаємо кількість агрегатів для виконання оранки:

$$n_{в.д} = \quad . \text{ шт}$$

Для виконання заданого об'єму робіт плануємо ____ агрегати.

Враховуючи те що відстань переїздів значна після закінчення робочого дня агрегати остаються на полі під охороною, а механізаторів доставляють до дому на автомобілі. При такій організації роботи підготовчо-заклучний час $T_{пз}$ входить у час зміни і він дорівнює $T_{пз} = 0,5$ год. Це стосується першої та другої сівозмін, а на третій сівозміні агрегати після виконаної роботи базуються на машинно-тракторному підрозділі і підготовчо-заклучний час $T_{пз}$ не входить у час зміни.

Заправка агрегатів буде організована наступним чином, спеціалізований транспортний засіб підвозить паливо до восьми годин ранку до агрегатів, які зберігаються на полі та проводить їх заправку.

5. Визначити денну виробітку агрегатів по виконанню оранки в залежності від того як буде організована робота цих агрегатів.

Побудувати графік темпу росту площі на якій буде виконуватися оранка. (с 8⁰⁰... кожного дня, яким чином буде організовано робочий день, час переїзду на поле враховувати в час зміни, або ні).

4. Форсмажорні ситуації у продовж виконання польових робіт.

У якості форсмажорних ситуацій приймаємо наступне:

8-й день пройшов дощ з ранку, робота була призупинена на 2 дні, тобто 8 та 9 день агрегати не працювали;

11 - день другий агрегат вийшов з ладу на добу;

12 – день перший агрегат вийшов з ладу на добу.

перерахувати денну продуктивність та відобразити на графіку для внесення добрив з урахуванням відмови одного з агрегатів, та відобразити на графіку;

– перерахувати денну витрату палива та відобразити на графіку.

Як приклад у таблицях нижче наведено приклад виконання роботи у годинах кожним агрегатом при виконанні оранки та визначення годинної та сумарної продуктивності за годину та за робочу добу (Табл. 8). Після внесення значення використання часу у таблицю по кожному агрегату автоматично визначається годинна та сумарна їх продуктивність за добу, та відображається також на графіку (Рис 2).

5. Методика виконання роботи.

Робота виконується за допомогою комп'ютерної програми на базі MS Excel, яка дає можливість в режимі «експрес» корегувати хід виконання заданого технологічного процесу. У програму було внесена велика кількість марок тракторів та сільськогосподарських машин якими можна виконувати цій процес, з числа яких вибираємо ту машину або трактор які потрібні для виконання роботи, тобто складаємо з них потрібні агрегати. У базу даних занесені не тільки їх марки, а і їх технічні характеристики, за допомогою яких буде вирішуватися поставлена задача.

На цьому етапі вносимо в програму засоби механізації, та їх технічні характеристики, які задіяні у цьому процесі (Рис. 2, 3, 4)

1	Завдання по блоку по оранці					
2						
3	Умови роботи:					
4						
5	1. Зона:	Лісостеп				
6	2. На полі виконано:	оранка ґрунту				
7	2.1. Дати виконання:					
8	3. Підготувати поле для посіву озимих культур на площі, га:	1036				
9	4. Строки виконання роботи:	1.08...15.08				
10	5. Інтервал допустимих робочих швидкостей, км/год.:					
11	Оранка	12				
12	Переїзди агрегатів з поля на поле	30				
13		#Н/Д				
14	6. Коефіцієнт використання часу зміни:					
15	Плуги причіпні	0.83				
16		#Н/Д				
17		#Н/Д				
18	7. Доза внесення, h , т/га:	0				
19						
20	8. Технічні характеристики тракторів					
21	Марка трактора	Операція	Кількість, шт.	Клас тяги трактору	Маса, кг	Потужність двигуна, кВт
22	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181
23	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181
24	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181
25	CASE IH PUMA 210			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 920			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 924			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 926			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 930			0	0	0
	FENDT 900 VARIO 939			0	0	0
	CHALLENGER MT 875 C (гумова гума)			0	0	0
	FENDT 724 Vario			0	0	0

Рисунок 2 – Вибір марок тракторів, з числа можливих, та занесення необхідної у програму

19						
20	8. Технічні характеристики тракторів					
21	Марка трактора	Операція	Кількість, шт.	Клас тяги трактору	Маса, кг	Потужність
22	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	1
23	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	1
24	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	1
25				0	0	
26				0	0	
27				0	0	
28				0	0	
29				0	0	
30				0	0	
31				0	0	
32	9. Технічні характеристики плугів					
33	Марка	Агрегується з тракторами тягового класу	Кількість, шт.	Тип	Маса, кг	Ширина
34	LEMKEN VARI-DIAMAN	5		Причіпний	2800	
35	LEMKEN VARI-DIAMAN	5		Причіпний	2800	
36	LEMKEN VARI-DIAMAN	5		Причіпний	2800	

Рисунок 3 – Вибір марок с.г. машин, з числа можливих, та занесення необхідної у програму

19	8. Технічні характеристики тракторів									
20	Марка трактора	Операція	Кількість, шт.	Клас типу трактору	Маса, кг	Потужність двигуна, кВт	Потужність двигуна, к.с.	Питома витрата палива, г/кВт год.	Річна нормативна запланована кількість, т/год.	Балансова вартість машини, грн.
22	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181	228	0,21	1600	1720000
23	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181	228	0,21	1600	1720000
24	FENDT 724 Vario	Оранка	1	0	8980	181	228	0,21	1600	1720000
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33	9. Технічні характеристики плугів									
34	Марка	Агрегатуються з тракторами загального призначення	Кількість, шт.	Тип	Маса, кг	Ширина захвату, м	Кінематична довжина, м	Річна змісткість, год.	Балансова вартість машини, грн.	Норми експлуатації на рік, %
35	LEMKEN VARI-DIAMANT	4		Прямолінійний	2800	3,5	7,8	480	194000	12
36	LEMKEN VARI-DIAMANT	5		Прямолінійний	2800	3,5	7,8	480	194000	12
37	LEMKEN VARI-DIAMANT	5		Прямолінійний	2800	3,5	7,8	480	194000	12

Рисунок 4 – Технічні характеристики тракторів

Технічні характеристики агрегатів потрібні для визначення продуктивності та витрат палива агрегатом при виконанні заданого технологічного процесу.

Основна задача цієї методики обґрунтування кількісного складу засобів механізації які забезпечують виконання процесу оранки з урахуванням форсмажорних ситуацій у заданий час його виконання.

При обґрунтуванні швидкості руху агрегату підбираємо ту передачу яка має найбільшу величину в межах агротехнічно-допустимих швидкостей (Рис. 5), коли ці умови використані програма дозволяє продовжувати розрахунки.

Логистика №1 23 - Excel																																																																																							
Файл Главная Вставка Разметка страницы Формулы Данные Рецензирование Вид Справка																																																																																							
Вставить Вырезать Копировать Формат по образцу Буфер обмена Times New Roman 14 A^ A^ Ж К Ч Шрифт Выравнивание Общий %																																																																																							
B38																																																																																							
<table><tr><td></td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td><td>E</td></tr><tr><td>49</td><td></td><td>0</td><td></td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>50</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>51</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>52</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>53</td><td colspan="5">Продуктивність агрегату за 1 годину роботи визначається за формулою:</td></tr><tr><td>54</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>55</td><td colspan="5">$W_{\text{сод.зм}} = 0,1 \cdot B_p \cdot V_p \cdot \tau, \text{ га/год.}$</td></tr><tr><td>56</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>57</td><td colspan="5">де: B_p – робоча ширина захвату агрегату, м;</td></tr><tr><td>58</td><td colspan="5">V_p – робоча швидкість агрегату, км/год.;</td></tr><tr><td>59</td><td colspan="2">ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=</td><td>8,5</td><td>Допустимо</td><td rowspan="3">Оранка</td></tr><tr><td>60</td><td colspan="2">ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=</td><td>8,5</td><td>Допустимо</td></tr><tr><td>61</td><td colspan="2">ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=</td><td>8,5</td><td>Допустимо</td></tr></table>							A	B	C	D	E	49		0		0	0	50						51						52						53	Продуктивність агрегату за 1 годину роботи визначається за формулою:					54						55	$W_{\text{сод.зм}} = 0,1 \cdot B_p \cdot V_p \cdot \tau, \text{ га/год.}$					56						57	де: B_p – робоча ширина захвату агрегату, м;					58	V_p – робоча швидкість агрегату, км/год.;					59	ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=		8,5	Допустимо	Оранка	60	ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=		8,5	Допустимо	61	ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=		8,5	Допустимо
	A	B	C	D	E																																																																																		
49		0		0	0																																																																																		
50																																																																																							
51																																																																																							
52																																																																																							
53	Продуктивність агрегату за 1 годину роботи визначається за формулою:																																																																																						
54																																																																																							
55	$W_{\text{сод.зм}} = 0,1 \cdot B_p \cdot V_p \cdot \tau, \text{ га/год.}$																																																																																						
56																																																																																							
57	де: B_p – робоча ширина захвату агрегату, м;																																																																																						
58	V_p – робоча швидкість агрегату, км/год.;																																																																																						
59	ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=		8,5	Допустимо	Оранка																																																																																		
60	ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=		8,5	Допустимо																																																																																			
61	ENDT 724 Vario + LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7=		8,5	Допустимо																																																																																			

Робота виконується таким чином. У програму Excel у розділ «Продуктивність агрегатів для внесення добрив», та «Продуктивність агрегатів для заробки добрив» вже автоматично, як фізичні так і кількісні, занесені агрегати які будуть виконувати ці операції.

В роботі відображається час виконання роботи позначкою 1 або менше, в залежності від того, повний чи не повний час виконується робота, відображується і регламентований час обідня перерва 0,5 години, та час простою агрегатів пов'язаною з відмовою його роботи, або по погодним умовам та ін., це відображається позначкою «0» у графі «Використання часу» (Рис. 6). На прикладі цього малюнку продемонструємо ці позначення: у колонці А кількість годин роботи за добу, у нашому випадку 14 годин. У колонках В, D, F продуктивність кожного агрегату за годину змінного часу. У колонках С, Е, G використання часу агрегатом. У колонках Н, І відповідно сумарна годинна продуктивність агрегатів, га, та сумарна продуктивність роботи агрегатів наростаючим підсумком.

Години зміни	Продуктивність FENDT 724 Vario +LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7, га	Використання часу FENDT 724 Vario +LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7, год	Продуктивність FENDT 724 Vario +LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7, га	Використання часу FENDT 724 Vario +LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7, год	Продуктивність FENDT 724 Vario +LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7, га	Використання часу FENDT 724 Vario +LEMKEN VARI-DIAMANT 160-7, год	Сумарна годинна продуктивність орних агрегатів, га	Сумарна продуктивність орних агрегатів, г
1	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	7,78
2	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	15,56
3	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	23,33
4	1,30	0,5	1,30	0,5	1,30	0,5	3,89	27,22
5	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	35,00
6	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	42,78
7	1,30	0,5	1,30	0,5	1,30	0,5	3,89	46,67
8	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	54,45
9	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	62,23
10	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	70,00
11	1,30	0,5	1,30	0,5	1,30	0,5	3,89	73,89
12	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	81,67
13	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	89,45
14	2,59	1	2,59	1	0,00	0	5,19	94,63
Перший день (20.07)								
Другий день (21.07)								
1	2,59	1	2,59	1	2,59	1	7,78	103,41

Рисунок 6 – Фрагмент визначення продуктивності агрегатів при виконанні оранки

Враховуючи що переїзд агрегатів в перший день роботи виконується на значну відстань підготовчий час $T_{n.3}$ агрегатів виконується до начала зміни, а

сам переїзд $T_{n.o.o}$ враховуємо у час зміни. У наступному розрахунку переїздів агрегатів з поля на поле сівозмін, а також між сівозмінами буде враховано у час зміни.

Автоматично результати продуктивності заносяться у графік (Рис. 7) ломана лінія з ромбом.

На цьому рисунку автоматично визначається витрата палива за годину роботи, ломана лінія з трикутником.

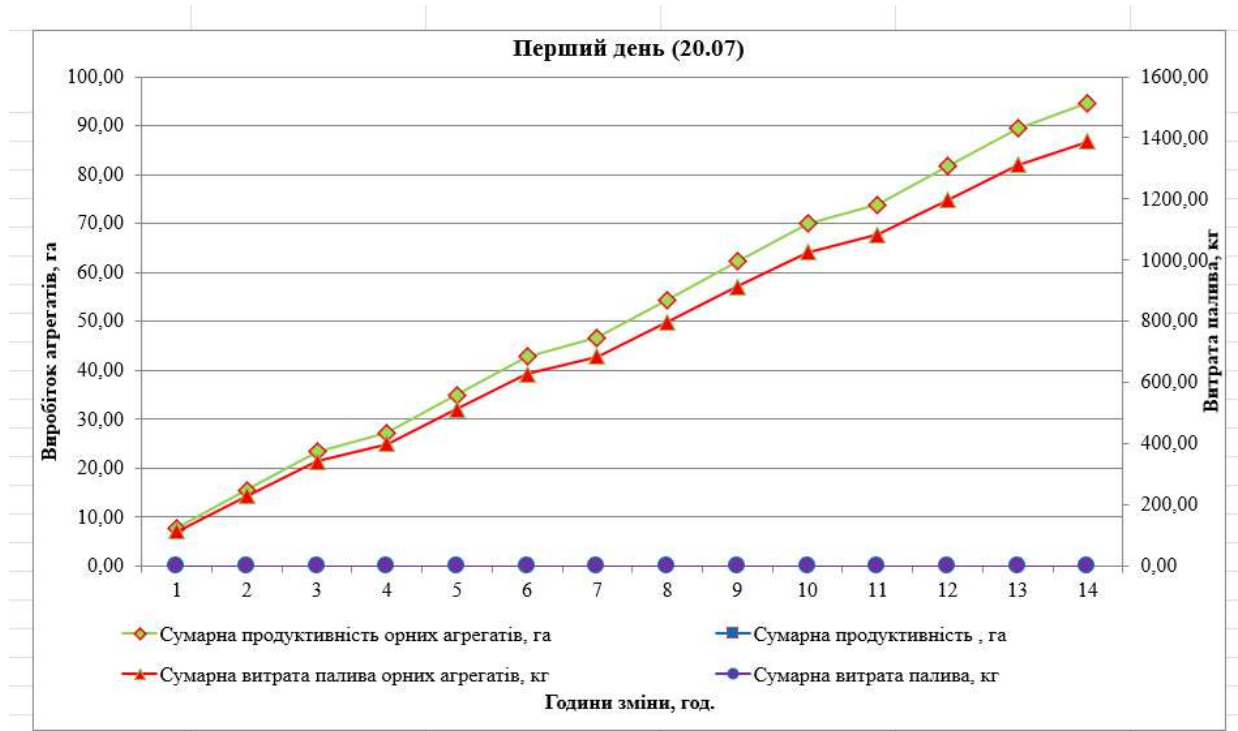


Рисунок 7 – Продуктивність та витрата палива при виконанні заданого технологічного процесу

Данні які зображені на (Рис. 7) дають змогу визначити денну продуктивність агрегатів при виконанні оранки та визначити витрату палива агрегатами.

Зведена таблиця агрегатів					
	Дні	Сумарна продуктивність орних агрегатів, га	Сумарна продуктивність , га	Сумарна витрата палива орних агрегатів, кг	Сумарна витрата палива, кг
998					
999					
1000	1	94,63	#Н/Д	1387,37	0,00
1001	2	185,12	#Н/Д	2713,91	0,00
1002	3	280,79	#Н/Д	4116,48	0,00
1003	4	373,61	#Н/Д	5477,24	0,00
1004	5	470,84	#Н/Д	6902,62	0,00
1005	6	561,71	#Н/Д	8234,87	0,00
1006	7	653,49	#Н/Д	9580,42	0,00
1007	8	653,49	#Н/Д	9580,42	0,00
1008	9	653,49	#Н/Д	9580,42	0,00
1009	10	746,70	#Н/Д	10946,88	0,00
1010	11	839,26	#Н/Д	12303,84	0,00
1011	12	900,45	#Н/Д	13200,87	0,00
1012	13	997,68	#Н/Д	14626,25	0,00
1013	14	1036,05	#Н/Д	15188,80	0,00
1014					

Рисунок 8 – Сумарна продуктивність та витрати палива на весь період роботи агрегатів при виконанні заданого технологічного процесу.



Рисунок 9 – Сумарна продуктивність та витрати палива на весь період роботи агрегатів при виконанні заданого технологічного процесу в графічному відображенні.

Кінцеві результати роботи: (Рис 8, 9):

- з урахуванням форс мажорних ситуацій на виконання робіт на площі 1036 гектара потрібно ____ робочих днів роботи агрегатів при виконанні оранки,
- сумарна витрата пального при виконанні оранки склала _____ літрів;

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Контрольні питання

1. Наведіть розширене тлумачення місії логістики механізації рослинництва.
2. Ознайомившись зі значимими проблемами логістики механізації рослинництва на сучасному етапі ринкових відносин, назвіть можливі шляхи їх рішення.
3. Чому, коли ведуть мову про об'єкти логістики механізації рослинництва, розглядають 4 потоки – матеріальний, фінансовий, інформаційний і сервісний?
4. У чому складається різниця між логістичною стратегією й логістичним планом?
5. Наведіть перелік і охарактеризуйте основні професійні якості логіста.

Практичне завдання № 2

ЗАВДАННЯ ПО БЛОКУ СІВБИ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ КУЛЬТУР НА ВИКОНАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВНЕСЕННЯ МІНЕРАЛЬНИХ ДОБРИВ З ОДНОЧАСНОЮ ЗАРОБКОЮ ЇХ У ҐРУНТ

Умови робіт.

11. Зона степ.

2. На поле виконано луцення ґрунту після збирання ранніх зернових культур.
20.07...2.08.

3. Провести підготовку ґрунту для сівби озимих культур на площі 1464 га.

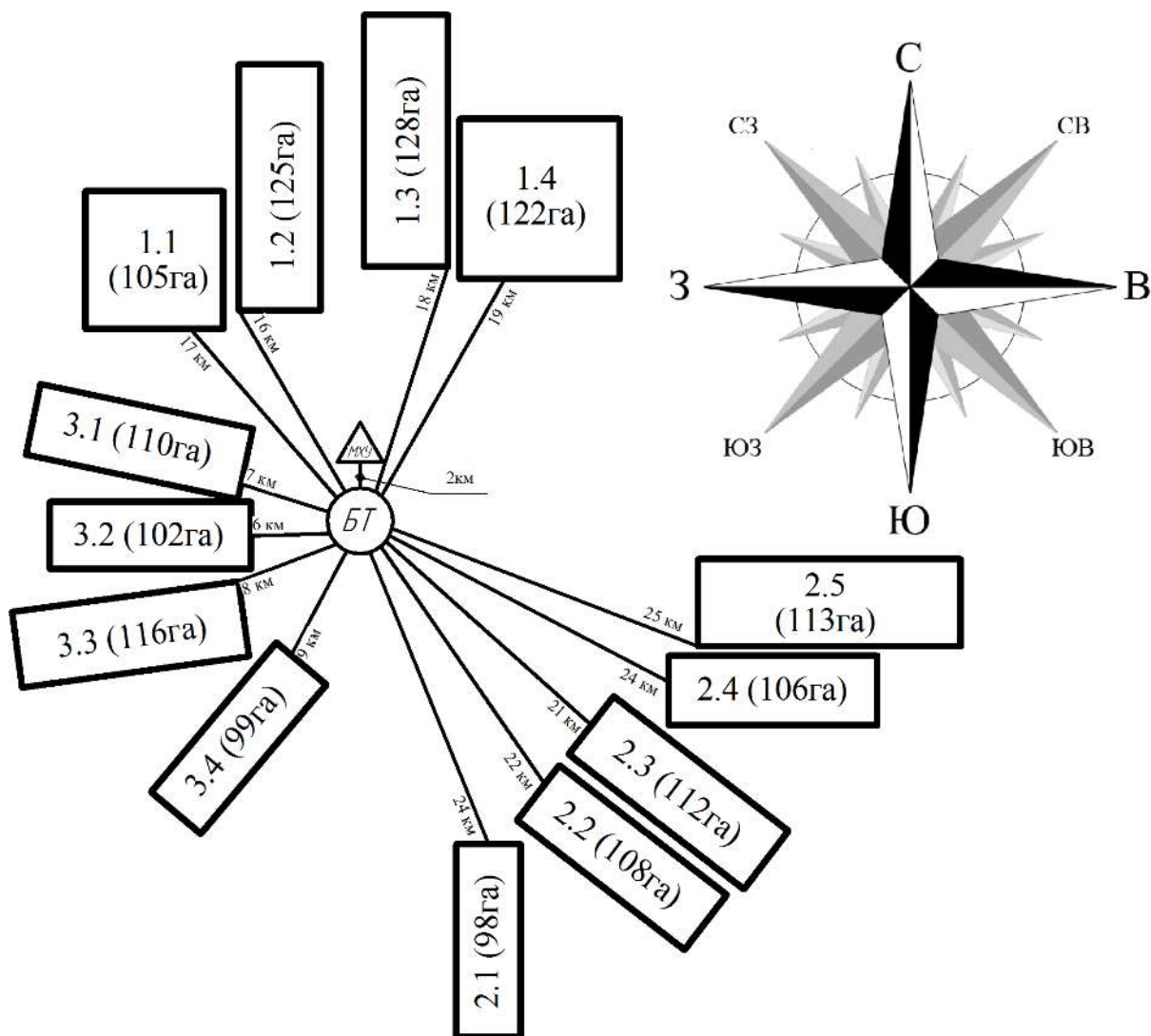


Рисунок 1 – Карта полів

Таблиця 1 – Розташування сівозмін де планується виконання роботи

– **перша сівозміна** розташована на північ від базової території (БТ).

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань від міста сховища добрив до поля, км	Площа поля, га
1.1	17	15	105
1.2	16	14	125
1.3	18	16	128
1.4	19	17	122

– **друга сівозміна** розташована на південно-східному напрямку від БТ.

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань, км	Площа поля, га
2.1	24	26	98
2.2	22	24	108
2.3	21	23	112
2.4	24	26	106
2.6	25	27	133

– **третя сівозміна** розташована на заході від БТ.

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань, км	Площа поля, га
3.1	7	9	110
3.2	6	8	102
3.3	8	10	116
3.4	9	11	99

Таблиця 2 – *Наявність тракторного парку в господарстві*

Марка трактора	Клас тяги трактору	Маса, кг	Потужність двигуна, кВт (к.с)	Питомі витрати палива, г/кВт год	Нормована річна зайнятість машин, год	Балансова вартість машини, грн	Норма відрахування на ремонт та ТО, %	Кількісний склад тракторного парку господарства
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Беларус-892	1,4	4000	65 (88,7)	217	1600	760000	16,0	5
Беларус-1523	3,0	5500	116(157,7)	238	1600	2000200	9,8	2
Беларус-3022ДВ	5,0	11100	220,6 (300)	249	1400	2800000	9,8	1
ХТЗ-17221-19	3,0	8855	153 (210) (Д-260.4S2.551)	235	1600	2740000	11,5	3
FENDT 900 VARIO 916		8750	132 (179)	195	1500	4400000	6,0	1
FENDT 900 VARIO 936		10360	263 (360)	195	1500	4954000	6,0	1

Таблиця 3 – *Наявність розкидачів мінеральних добрив в господарстві*

Агрегатується з тракторами тягового класу	Марка	Маса, кг	Ширина захвату, м	Об'єм кузова, м ³	Витрати потужності на привід від ВВП, кВт	Нормована річна зайнятість машин, час/год	Балансова вартість машини, грн	Продуктивність за годину чистої роботи, га	Кількість машин у господарстві
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Причіпні									
Кл. 1,4	1-РМГ-4	1500	6...14	3,5	6...7	450	106000	8...14	2
Кл. 3,0	DPA polyvrac S160M	4400	До 24	11,5	22...25	450	474800	до 28	1
Начіпні									
Кл. 1,4	МВД-900	320	14...24	1,1	0,82	450	65000	до 16	2

Таблиця 4 – *Наявність причіпних важких дискових борін у господарстві.*

Агрегатується з тракторами тягового класу	Марка	Маса, кг	Ширина захвата, м	Кінематична довжина, м	Нормована річна зайнятість машин, час/год	Балансова вартість машини, грн	Нормативне відрахування на ремонт та ТО, %	Продуктивність за годину чистої роботи, га	Кількість машин у господарстві
1	2	3	4	5	7	8	9		10
Кл. 5,0	БДТ-10	3700	10,0	11,8	180	181500	12,0	до 10	1
Кл. 3,0	БГР-4,2 «Солоха»	4169	4,2	8,08	180	453750	12,0	2,5...4,2	2
Кл. 3,0	БГН-4 «Явдоха»	2393	4	5,42	180	170000	12,0	3,2...4,8	2
Кл. 1,4	БПД-2,4	3335	2,4	6,9	180	85000	12,0	1,9...2,4	1

Таблиця 5 – *Наявність причепів у господарстві*

Агрегатується з тракторами тягового класу	Марка	Вантажопід'ємність, кг	Об'єм кузова, м ³	Маса, кг	Кінематична довжина, м	Тип з'єднання	Кількість машин у господарстві
1	2	3	4	5	6	7	8
1,4	ПТС-6	6000	9,0	2520	6260		2
3,0	ПТС-8	8000	12,0	2630	6665		2
3,0; 5,0	ТСП-16	11800	17/24*	6000	6460	седельний	1

Інтервал допустимих робочих швидкостей.

- при внесенні добрив 5...10км/год
- при дискуванні ґрунту 5...10 км/год

Коефіцієнт використання часу зміни.

- при внесенні добрив – 0,50;
- при дискуванні ґрунту – 0,80.

Таблиця 7 – Ємність паливного бака трактору:

№ п.п	Марка трактора	Ємність паливного бака, л
1	Беларус-892	130
2	Беларус-1523	250
3	Беларус-3022ДВ	520
4	FENDT 900 VARIO 916	530
5	FENDT 900 VARIO 936	530

Доза внесення мінеральних добрив на гектар

- $h=0,45$ тони на гектар

2. Визначення кількісного складу ланок

Час переїзду агрегату $T_{пер}$ від БТ до поля визначається за формулою:

$$T_{пер} = \frac{S}{V_{тр}} \quad (1)$$

де S – відстань від БТ до поля, км

$V_{тр}$ – транспортна швидкість агрегатів от БТ до поля (середнє значення 25 км/год)

Продуктивність агрегату визначається за формулою:

$$W_{час.см} = 0,1 \cdot B_p \cdot V_p \cdot \tau, \text{ га/год} \quad (2)$$

де B_p – робоча ширина захвата агрегату, м;

V_p – робоча швидкість агрегату, км/год;

τ – коефіцієнт використання часу зміни.

Робоча ширина захвата агрегату визначається за формулою:

$$B_p = B_k \beta, \text{ м} \quad (3)$$

де B_k – конструктивна ширина захвата агрегату, м;

β – коефіцієнт використання ширини захвата.

– для дискової борони – 0,96

– при внесення добрив – 0,5

Кількість агрегатів n_a для виконання об'єму робіт, (кількість агрегатів округлюється до цілого числа) визначається за формулою:

$$n_a = \frac{W}{\sum W_{\text{час.см}} \cdot T_{p.d.} \cdot D_p} \quad (4)$$

де W – об'єм робіт, га

$W_{\text{час.см}}$ – продуктивність агрегату за годину змінного часу, га/год

$T_{p.d.}$ – тривалість робочого дня, час (час зміни 7 годин)

D_p – днів роботи.

Формула (4) дає можливість визначити тривалість робочого дня, який може складати більш 7 годин 8; 9; 10...12;13 (цілим числом); в 2 зміни, а також днів роботи (цілим числом). Варююванням тривалості робочого дня і кількістю робочих днів, можемо змінювати кількість агрегатів на виконання об'єму роботи.

Витрати палива g_{ga} на одиницю виконаної роботи визначаємо за формулою:

$$g_{ga} = \frac{N_{en} g_{en}}{W_{\text{час.см}}}, \quad (5)$$

де N_{en} – номінальна потужність двигуна трактора; кВт

g_{en} – питомі витрати палива двигуном трактора, г кВт/год

$W_{час.см}$ – продуктивність агрегату за годину змінного часу, га/год

Витрати палива на виконаний об'єм роботи визначається за формулою, кг/га:

$$Q = W_{в.п.} \cdot g_{га} \quad (6)$$

де $W_{в.п.}$ – плановий об'єм роботи на виконання операції в од. роботи;

Кількість добрив на заплановану площу визначається за формулою:

$$Q = W_{в.п.} \cdot h, \text{ т, ц, кг} \quad (7)$$

де h – доза внесення мінеральних добрив на гектар, т/га

3. Виконання завдання

Необхідно організувати роботу МТП по виконанню поставленої задачі в указані строки.

1. В які строки, до начала виконання робіт, необхідно зняти зі зберігання с. г. машини, та підготувати їх до роботи, (які марки розкидачів добрив та дискових борін, із списку наявності машин, будуть задіяні в роботі).

Обґрунтувати прийняте рішення!

2. Яким чином буде організоване виконання роботи:

- робота виконується одночасно на всіх запланованих полях;
- робота виконується на полях одної сівозміни, з наступним переїздом на поля других сівозмін.

Обґрунтувати прийняте рішення!

3. Яка технологія внесення добрив у ґрунт буде прийнята, коли умови використання прямоочної технології до 3-х км, а більше 3-х км перевалочна.

4. Скомплектувати можливі варіанти агрегатів для виконання запланованої роботи по внесенню мінеральних добрив та зарубкою їх у ґрунт важкими дисковими боронами.

5. Визначити кількість агрегатів n_a для виконання запланованого об'єму роботи:

Визначити кількість агрегатів n_a для виконання запланованого об'єму роботи без врахування переїздів та форс мажорних ситуацій. Для виконання об'єму роботи приймаємо агрегати з однаковою продуктивністю. Робота починається з 8⁰⁰ кожного дня, виконується у 2 зміни, тобто 14 годин за добу, кількість робочих днів 14.

Визначаємо кількість агрегатів для внесення добрив:

$$n_{в.д} = \frac{1464}{5,7 * 14 * 14} = 1,31 \text{ шт}$$

Для виконання заданого об'єму робіт плануємо 2 агрегати.

Визначаємо кількість агрегатів для заробки добрив у ґрунт

$$n_{з.д} = \frac{1464}{2,9 * 14 * 14} = 2,3 \text{ шт}$$

Для виконання заданого об'єму робіт плануємо 3 агрегати.

Враховуючи те що відстань переїздів значна після закінчення робочого дня агрегати остаються на полі під охороною, а механізаторів доставляють до дому на автомобілі. При такій організації роботи підготовчо-заклучний час T_{nz} входить у час зміни і він дорівнює $T_{nz} = 0,5$ год. Це стосується першої та другої сівозмін, а на третій сівозміні агрегати після виконаної роботи базуються на машинно-тракторному підрозділі і підготовчо-заклучний час T_{nz} не входить у час зміни.

Заправка агрегатів буде організована наступним чином, спеціалізований транспортний засіб підвозить паливо до восьми годин ранку до агрегатів, які зберігаються на полі та проводить їх заправку.

Для визначення кількості транспортних засобів КамАЗ-65117 з маніпулятором для підвезення добрив до поля визначаємо із умов потоковості роботи заданого технологічного процесу за формулою:

$$W_{\text{тр.з}} n_{\text{тр.з}} = \frac{W_{\text{год.зм}} \cdot n_{\text{в.д}}}{H_{\text{д}}}, \quad (8)$$

Визначення продуктивності транспортного засобу:

$$W_{\text{тр.з}} = \frac{g_{\text{тз}}}{t_{\text{об.тз}}}, \quad (9)$$

де: $g_{\text{тз}}$ – вантажність транспортного засобу, т;

$t_{\text{об.тз}}$ – час обороту транспортного засобу, год.

Час обороту транспортного засобу:

$$t_{\text{об.тз}} = \frac{S_{\text{з}}}{V_{\text{р.тз}}} + \frac{S_{\text{з}}}{V_{\text{х.тз}}} + t_{\text{нав}}, \text{ год} \quad (10)$$

де: $S_{\text{з}}$ – відстань перевезення добрив, км; відстань перевезення беремо максимальне 25 км, з Рис. 1, це поле №1 другої сівозміни.

$V_{\text{р.тз}}$ і $V_{\text{х.тз}}$ – швидкість руху транспортного засобу; $V_{\text{р.тз}} = 50$ км/год., $V_{\text{х.тз}} = 60$ км/год;

$t_{\text{нав}}$ – час навантаження транспортного засобу, $t_{\text{нав}}, \text{ год.} = 0,15$;

$$t_{\text{об.тз}} = \frac{25}{50} + \frac{25}{60} + 0,15 = 1,07 \text{ год};$$

Визначення необхідної кількості транспортних засобів:

$$n_{\text{тр.з}} = \frac{W_{\text{тз}}}{W_{\text{тр.з}}} H_{\text{з}} n_{\text{к}}, \text{ шт} \quad (11)$$

$$n_{\text{тр.з}} = \frac{9.3}{5.7} 0.35 \cdot 2 = 1.14 \text{ шт.}$$

приймаємо 2 транспортних засоби.

Для забезпечення потоковості виконання заданого процесу необхідно 2 транспортних засоби, для підвезення добрив, при їх внесенні на першій та другій сівозмінах, а на третій достатньо одного.

6. Визначити денну виробітку агрегатів по проведенню внесення мінеральних добрив, та заробку їх у ґрунт в залежності від того як буде організована робота цих агрегатів.

Побудувати графік темпу росту площі на якій буде проведено внесення основної дози мінеральних добрив, заробка мінеральних добрив у ґрунт (на графіку відображаються один и другий вид роботи окремими лініями). (с 8⁰⁰... кожного дня, яким чином буде організовано робочий день, час переїзду на поле враховувати в час зміни, або ні).

4. Форсмажорні ситуації у продовж виконання польових робіт

Форс-мажорні ситуації при виконанні заданого технологічного процесу

У якрсті форсмажорних ситуацій приймаємо наступне:

- на 3-й день роботи о 10:00 вийшов з ладу один агрегат для внесення мінеральних добрив, час на усунення несправності 6,5 години;
- вийшов з ладу вал приводу розсіваючого диску, розбита канавка для шпонки, потрібна його заміна, вал є в наявності на складі базової території;
- на 6-й день роботи вийшов з ладу один агрегат з важкою дисковою бороною, відмова роботи трактора, час на усунення відмови доба;
- вийшов з ладу паливний насос двигуна трактора, (на складі базової території паливний насос відсутній).
- на 7-й день пішов дощ у ночі до обіду, у цій день робота не виконувалась.
- на 10-й день вийшов з ладу автомобіль КамАЗ-65117 з маніпулятором, час усунення несправності 7 годин

перерахувати денну продуктивність та відобразити на графіку для внесення добрив з урахуванням відмови одного з агрегатів, та відобразити на графіку;

- перерахувати денну витрату палива та відобразити на графіку.

Як приклад у таблицях нижче наведено приклад виконання роботи у годинах кожним агрегатом для внесення добрив на поверхню поля та визначення годинної та сумарної продуктивності розкидачів за годину та за робочу добу (Табл. 8). Після внесення значення використання часу у таблицю по кожному агрегату автоматично

визначається годинна та сумарна їх продуктивність за добу, та відображається також на графіку (Рис 2).

5. Методика виконання роботи

Робота виконується за допомогою комп'ютерної програми на базі MS Excel, яка дає можливість в режимі «експрес» корегувати хід виконання заданого технологічного процесу. У програму було внесена велика кількість марок тракторів та сільськогосподарських машин якими можна виконувати цій процес, з числа яких вибираємо ту машину або трактор які потрібні для виконання роботи, тобто складаємо з них потрібні агрегати. У базу даних занесені не тільки їх марки, а і їх технічні характеристики, за допомогою яких буде вирішуватися поставлена задача.

На цьому етапі вносимо в програму засоби механізації, та їх технічні характеристики, які задіяні у цьому процесі (Рис. 2, 3, 4)

Марка трактора	Операція	Кількість, шт.	Клас тяги трактору	Маса, кг	Потужність двигуна, кВт	Потужність двигуна, к.с.
Беларус-922	внесення мінеральних добрив	1	1,4	4300	65	88,7
Беларус-1021	внесення мінеральних добрив	1	1,4	4300	65	88,7
Беларус-1025			0	0	0	0
Беларус-1221,2	Дискування	1	0	8750	154	209
Беларус-2022,3	Дискування	1	0	8750	154	209
Беларус-2522ДВ	Тягач	1	0	8750	154	209

Рисунок 2 – Вибір марок тракторів, з числа можливих, та занесення необхідної у програму

Логистика_№3 Бойко (17) 2021.xlsx - Excel

A	B	C	D	E	F	G
Беларусь-922	Внесения минеральных добрив	1	1,4	4300	65	88,7
Беларусь-922	Внесения минеральных добрив	1	1,4	4300	65	88,7
			0	0	0	0
FENDT 900 VARIO 930	Дискування	1	0	10190	221	300
FENDT 900 VARIO 930	Дискування	1	0	10190	221	300
FENDT 900 VARIO 930	Дискування	1	0	10190	221	300
			0	0	0	0
			0	0	0	0
			0	0	0	0
9. Технічні характеристики розкидачів для внесення мінеральних добрив:						
Марка	Агрегатується з тракторами тягового класу	Кількість, шт.	Тип	Маса, кг	Ширина захвату, м	Кінематична довжина, м
МВД-1000	1,4	1	Навісна	320	16	1,6
МВД-1000	1,4	1	Навісна	320	16	1,6
	0		0	0	0	0
10. Технічні характеристики важких дискових борі:						
Марка	Агрегатується з тракторами тягового класу	Кількість, шт.	Тип	Маса, кг	Ширина захвату, м	Кінематична довжина, м
БПС-6,3В	5	1	причіпна	5297	6,3	9,27
БПЗ-8,3В	5	1	причіпна	5297	6,3	9,27
БПЗ-ТКС	5	1	причіпна	5297	6,3	9,27
БДГ-7,4						
ДМП-6 «Дементра»						
БП-6						
БДР-6,5						
типи причепів для транспортування добрив:						
Марка	Агрегатується з тракторами тягового класу	Кількість, шт.	Тип з'єднання	Вантажопідйомність, кг	Об'єм кузова, м ³	Маса, кг
	0		0	0	0	0
	0		0	0	0	0
	0		0	0	0	0

Розрахунки

29

Логистика_№1.xlsx - Excel					
Файл	Главная	Вставка	Разметка страницы	Формулы	Данные
Вырезать	Копировать	Вставить	Буфер обмена	Шрифт	Выравнивание
Times New Roma	14	Ж К Ч	А	Число	Стили
B68	A	B	C	D	E
55	$W_{год.зм} = 0,1 \cdot B_p \cdot V_p \cdot \tau, \text{ га/год.}$				
56					
57	де: B_p – робоча ширина захвату агрегату, м;				
58	V_p – робоча швидкість агрегату, км/год.;				
59	$V_p. \text{Беларус-922+МВД-1000} =$	9,20	Допустимо	Внесення добрив	
60	$V_p. \text{Беларус-922+МВД-1000} =$	9,20	Допустимо		
61	$V_p. + =$		Допустимо		
62	$V_p. \text{FENDT 900 VARIO 920+БГР-4,2 «Солоха»} =$	9,30	Допустимо	Дискування (заробка добрив)	
63	$V_p. \text{FENDT 900 VARIO 920+БГР-4,2 «Солоха»} =$	9,30	Допустимо		
64	$V_p. \text{FENDT 900 VARIO 920+БГР-4,2 «Солоха»} =$	9,30	Допустимо		
65	$V_p. + =$	50,00	Допустимо	Транспортування	
66	$V_p. + =$	0,00	Допустимо		

Рисунок 6 – Обґрунтування швидкості руху агрегату

6. Результати моделювання процесу внесення добрив по поверхні поля одночасною їх заробку з урахування потоковості його виконання

Робота виконується таким чином. У програму Excel у розділ «Продуктивність агрегатів для внесення добрив», та «Продуктивність агрегатів для заробки добрив» вже автоматично, як фізичні так і кількісні, занесені агрегати які будуть виконувати ці операції.

В роботі відображається час виконання роботи позначкою 1 або менше, в залежності від того, повний чи не повний час виконується робота, відображується і регламентований час обідня перерва 0,5 години, та час простою агрегатів пов'язаною з відмовою його роботи, або по погодним умовам та ін., це відображається позначкою «0» у графі «Використання часу» (Рис. 7). На прикладі цього малюнку продемонструємо ці позначення: у колонці А кількість годин роботи за добу, у нашому випадку 14 годин. У колонках В, D, F продуктивність кожного агрегату за годину змінного часу. У колонках С, Е, G використання часу агрегатом.

У колонках Н, І відповідно сумарна годинна продуктивність агрегатів, га, та сумарна продуктивність роботи агрегатів наростаючим підсумком.

Години зміни	Продуктивність Беларус-922+МВД-1000, га	Використання часу Беларус-922+МВД-1000, год.	Продуктивність Беларус-922+МВД-1000, га	Використання часу Беларус-922+МВД-1000, га	Продуктивність +, га	Використання часу +, га	Сумарна годинна продуктивність розсади, га	Сумарна продуктивність розсади, га
Перший день (03.10)								
1	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0,00
2	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	13,41
3	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	26,82
4	1,29	0,14	1,29	0,14	0,00	0	2,57	29,39
5	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	42,80
6	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	56,21
7	5,97	0,65	5,97	0,65	0,00	0	11,94	68,15
8	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	81,57
9	5,79	0,63	5,79	0,63	0,00	0	11,57	93,14
10	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	106,55
11	1,29	0,14	1,29	0,14	0,00	0	2,57	109,12
12	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	122,53
13	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	135,94
14	3,03	0,33	3,03	0,33	0,00	0	6,06	142,00
Другий день (04.10)								
1	2,11	0,23	2,11	0,23	0,00	0	4,23	146,23
2	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	159,64
3	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	173,05
4	1,29	0,14	1,29	0,14	0,00	0	2,57	175,62
5	6,71	0,73	6,71	0,73	0,00	0	13,41	189,03

Рисунок 7 – Фрагмент визначення продуктивності агрегатів при внесенні мінеральних добрив двома агрегатами

Робота з таблицею «Продуктивність агрегатів по заробки добрив у ґрунт» виконується аналогічно.

Головною ознакою правильності виконання роботи це потоковість роботи. Сумарна продуктивність агрегатів по внесенню добрив у ґрунт продовж робочого дня повинна бути більшою або рівною сумарної продуктивності агрегатів по їх заробки. Враховуючи двозмінний робочий день кількість механізаторів буде два.

Враховуючи що переїзд агрегатів в перший день роботи виконується на значну відстань підготовчий час $T_{n,з}$ агрегатів виконується до начала зміни, а сам переїзд $T_{n,о,о}$ враховуємо у час зміни. У наступному розрахунку переїздів агрегатів з поля на поле сівозмін, а також між сівозмінами буде враховано у час зміни.

Автоматично результати продуктивності заносяться у графік (Рис. 8) ломана лінія з ромбом, а для агрегатів для заробки добрив у ґрунт ломана лінія з квадратом.

На цьому рисунку автоматично визначається витрата палива за годину роботи, сумарна витрата палива розкидачами ломана лінія з трикутником, а з колом агрегатів для заробки добрив у ґрунт.

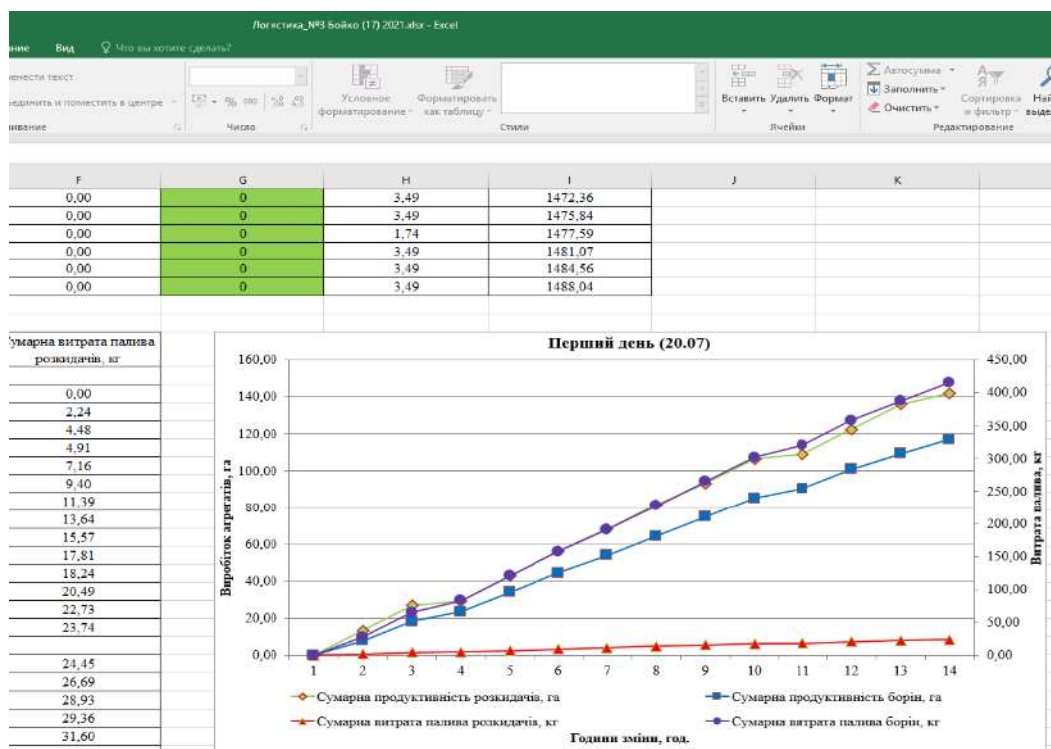


Рисунок 8 – Продуктивність та витрата палива при виконанні заданого технологічного процесу

Данні які зображені на (Рис. 8) дають змогу визначити денну продуктивність агрегатів по внесенню мінеральних добрив, та їх заробку у ґрунт, визначити витрату палива агрегатами.

Маючи такі графіки легко відслідковувати потоковість виконання цього процесу, тобто сумарно продуктивність агрегатів по заробки добрив у ґрунт не перевищує продуктивність агрегатів по внесенню їх у ґрунт, тобто ця програма відповідає поставленій меті.

Кінцеві результати роботи: (Рис 9, 10):

- весь період роботи, як відображено на рисунку 10, не було ситуації коли було порушено потоковість виконання заданого технологічного процесу;
- з урахуванням форс мажорних ситуацій на виконання робіт на площі 1464 гектара потрібно 13 робочих днів роботи агрегатів по внесенню добрив по поверхні поля, та 14 робочих днів потрібно на заробку їх у ґрунт, в останній день роботи

закінчували роботу не 3 агрегати по заробки добрив у ґрунт, а два, на третій агрегат можливо планувати іншу роботу;

– сумарна витрата пального при внесенні добрив склала _____ літрів;

Зведена таблиця агрегатів					
Дні	Сумарна продуктивність розкидачів, га	Сумарна продуктивність борін, га	Сумарна витрата палива розкидачів, кг	Сумарна витрата палива борін, кг	
1	142,00	117,13	23,74	415,36	
2	288,23	243,16	48,19	862,24	
3	394,88	369,18	66,02	1309,13	
4	493,53	468,53	82,51	1661,44	
5	628,73	590,89	105,11	2095,35	
6	765,78	692,69	128,02	2456,32	
7	765,78	692,69	128,02	2456,32	
8	833,38	814,01	139,33	2886,51	
9	909,07	909,07	151,98	3223,37	
10	1054,19	1029,80	176,24	3651,72	
11	1202,26	1149,54	201,00	4076,35	
12	1353,27	1269,29	226,24	4500,98	
13	1464,04	1391,13	244,76	4933,03	
14	1464,04	1463,99	244,76	5191,39	

Рисунок 9 – Сумарна продуктивність та витрати палива на весь період роботи агрегатів при виконанні заданого технологічного процесу.

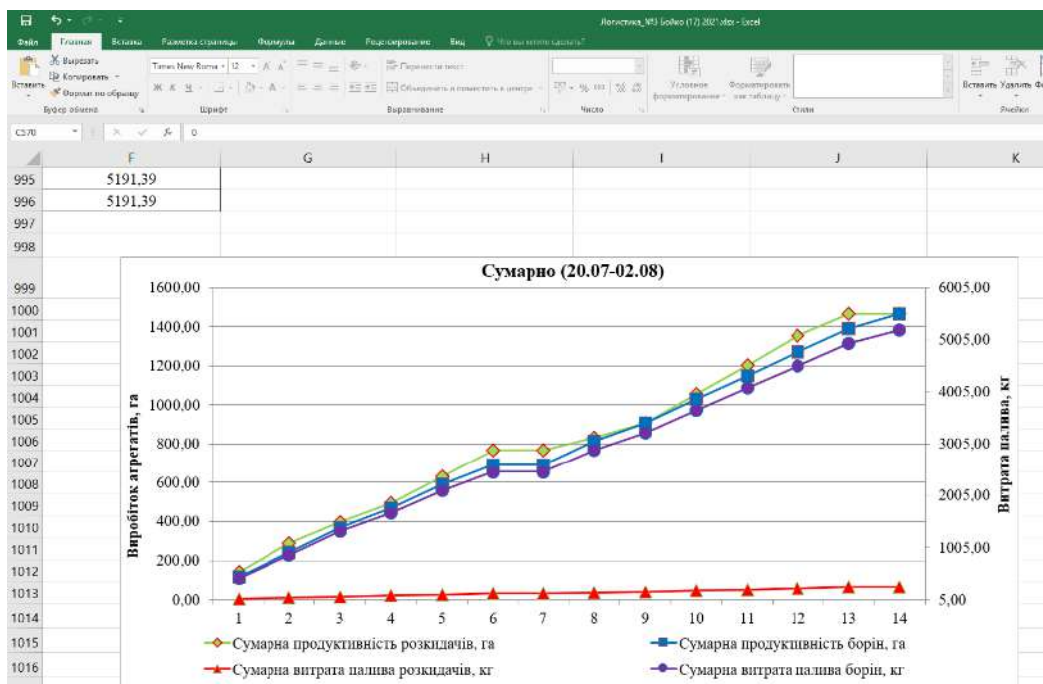


Рисунок 10 – Сумарна продуктивність та витрати палива на весь період роботи агрегатів при виконанні заданого технологічного процесу в графічному відображенні.

[illegible]

Контрольні питання

1. Наведіть розширене тлумачення місії логістики механізації рослинництва.
2. Ознайомившись зі значимими проблемами логістики механізації рослинництва на сучасному етапі ринкових відносин, назвіть можливі шляхи їх рішення.
3. Чому, коли ведуть мову про об'єкти логістики механізації рослинництва, розглядають 4 потоки – матеріальний, фінансовий, інформаційний і сервісний?
4. У чому складається різниця між логістичною стратегією й логістичним планом?
5. Наведіть перелік і охарактеризуйте основні професійні якості логіста.

Практичне завдання № 2

ЗАВДАННЯ ПО БЛОКУ СІВБИ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ КУЛЬТУР НА ВИКОНАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ СІВБИ КУКУРУДЗИ ТА ВИКОНАННЯМ ПЕРЕДПОСІВНОЇ КУЛЬТИВАЦІЇ

Умови робіт.

1. Зона стен.

2. На поле виконано закриття вологи після початку весняних польових культур 20.04...25.04.

3. Для виконання передпосівної культивуції використовуємо два агрегати у складі трактора ХТЗ-17221-19 та культиватора КПС-8П, посівні агрегати у складі трактора Беларус-922 та сівалки УПС-8. Згідно рекомендацій по строкам сівби кукурудзи, потрібно виконати роботи у продовж 6 діб з 20 до 25 квітня, об'ємом 230 гектар двох полів 1-ї сівозміни, та 220 гектар другої сівозміни. Відстані переїздів зображено на Рис. 1.

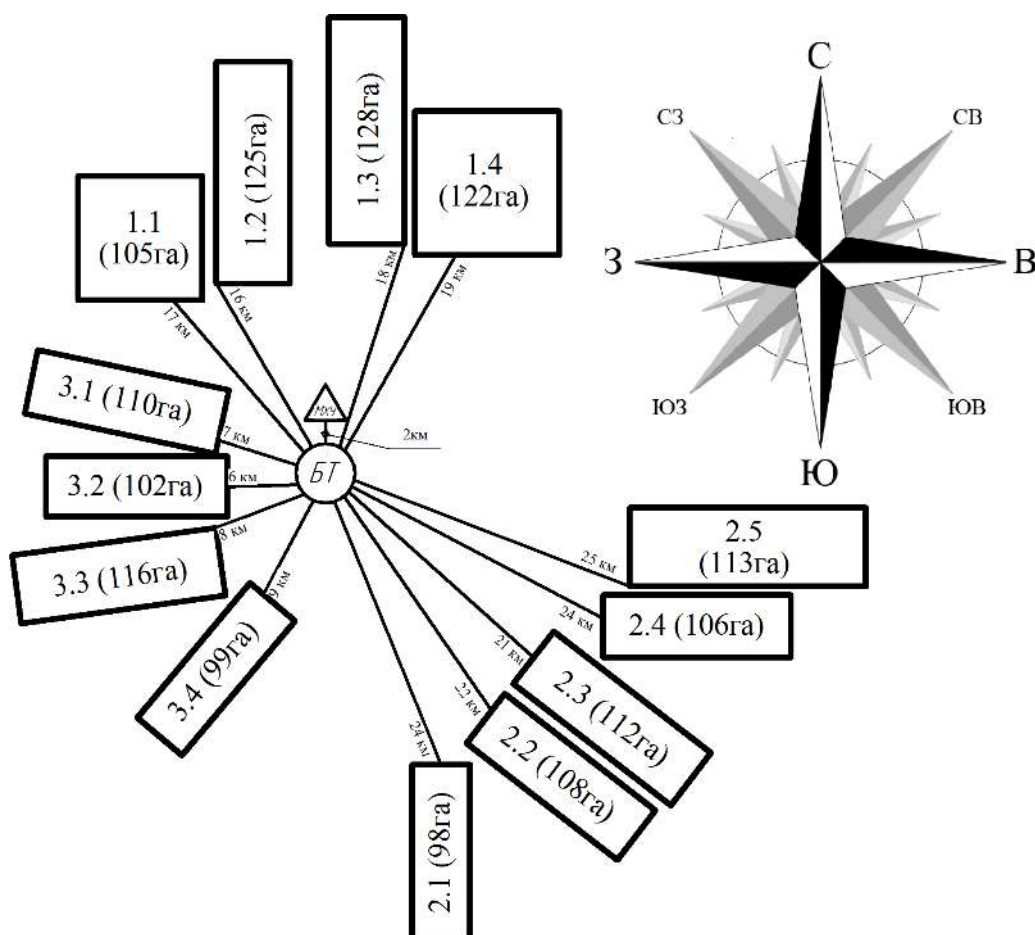


Рисунок 1 – Карта полів

Таблиця 1 – Розташування сівозмін де планується виконання роботи

– **перша сівозміна** розташована на північ від базової території (БТ).

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань від міста сховища добрив до поля, км	Площа поля, га
1.1	17	15	105
1.2	16	14	125
1.3	18	16	128
1.4	19	17	122

– **друга сівозміна** розташована на південно-східному напрямку від БТ.

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань, км	Площа поля, га
2.1	24	26	98
2.2	22	24	108
2.3	21	23	112
2.4	24	26	106
2.6	25	27	133

– **третя сівозміна** розташована на заході від БТ.

№ поля	Відстань до БТ, км	Відстань, км	Площа поля, га
3.1	7	9	110
3.2	6	8	102
3.3	8	10	116
3.4	9	11	99

Таблиця 2 – *Наявність тракторного парку в господарстві.*

Марка трактора	Клас тяги трактору	Маса, кг	Потужність двигуна, кВт (к.с)	Питомі витрати палива, г/кВт год	Нормована річна зайнятість машин, год	Балансова вартість машини, грн	Норма відрахування на ремонт та ТО, %	Кількісний склад тракторного парку господарства
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Беларус-892	1,4	4000	65 (88,7)	217	1600	760000	16,0	5
Беларус-1523	3,0	5500	116(157,7)	238	1600	2000200	9,8	2
Беларус-3022ДВ	5,0	11100	220,6 (300)	249	1400	2800000	9,8	1
ХТЗ-17221-19	3,0	8855	153 (210) (Д-260.4S2.551)	235	1600	2740000	11,5	3
FENDT 900 VARIO 916		8750	132 (179)	195	1500	4400000	6,0	1
FENDT 900 VARIO 936		10360	263 (360)	195	1500	4954000	6,0	1

Таблиця 3 – *Наявність сівалок в господарстві*

Агрегатується тракторами тягового класу, (тягової категорії)	Марка	Маса, кг	Конструкційна ширина захвату, м	Кінематична довжина, м	Об'єм ємності для насіння, м ³	Об'єм ємності для туків, м ³	Особливості конструкції, та використання	Балансова вартість машини, грн
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1,4	ССТ-12В	1230	5,4	2,14	0,014	0,060	цукровий буряк	146300
2,0	ССТ-18В	2100	8,1	2,14	0,014	0,060	цукровий буряк	210500
1,4	СУПН-8А	1215	5,6	1,80	0,260	0,180	кукурудза, соняшник	114600
1,4	УПС-8	1510	5,6	1,70	0,3	0,288	кукурудза, соняшник	147600
1,4	КЛЕН-4,2	1180	4,2	2,95	0,453	0,212	овочева	91500

Таблиця 4 – *Наявність культиваторів для суцільної культивації у господарстві.*

Агрегатується тракторами тягового класу, (тягової категорії)	Марка	Маса, кг	Конструкційн а ширина захвату, м	Кінематична довжина, м	Особливості конструкції, тип робочого органу	Балансова вартість машини, грн
1	2	3	4	5	6	7
культиватори причіпні						
3,0	КПС–8П	2060	8	4,3	стрілчасті лапи	81300
1,4	КПС-4	863	4	4,9	стрілчасті лапи	40600
культиватори начіпні						
3,0	КПС–8	1815	8	1,5	стрілчасті лапи	79800

Таблиця 5 – *Наявність причепів у господарстві*

Агрегатується з тракторами тягового класу	Марка	Вантажопідйомність, кг	Об'єм кузова, м ³	Маса, кг	Кінематична довжина, м	Тип з'єднання	Кількість машин у господарстві
1	2	3	4	5	6	7	8
1,4	ПТС-6	6000	9,0	2520	6260		2
3,0	ПТС-8	8000	12,0	2630	6665		2
3,0; 5,0	ТСП-16	11800	17/24*	6000	6460	сідельний	1

Робота виконується за допомогою комп'ютерної програми на базі MS Excel.

2. Визначення кількісного складу ланок та кількості агрегатів

Для визначення кількості агрегатів, витрат палива для виконання технологічних операцій культивації та сівби необхідно знати тривалість робочого дня. Робота буде виконуватися у дві зміни 14 годин у продовж 5 робочих днів згідно завданню.

$$n_a = \frac{W}{W_{год.зм} \cdot T_{р.д} \cdot D_p} \quad (1)$$

де W – об'єм роботи, га

$W_{час.см}$ – продуктивність агрегату за годину змінного часу, га/зм

$T_{р.д}$ – тривалість робочого дня, год

D_p – днів роботи.

Пункти 1-7 «Логістика 1» Excel програми це вихідні данні для виконання сівби (Рис. 2).

$$n_a = \frac{450}{2,8 \cdot 14 \cdot 5} = 2,3$$

Для виконання заданого об'єму робіт по сівбі округлюємо до цілого числа, таким чином, потрібно мати 3 агрегата.

$$n_a = \frac{450}{5,5 \cdot 14 \cdot 5} = 1,16$$

Для виконання заданого об'єму робіт культивації округлюємо до цілого числа, таким чином, потрібно мати 2 агрегати.

При виконанні технологічного процесу сівби кукурудзи потрібно виконати умови потоковості, тому що задіяно три данки це ланка агрегатів передпосівної культивації $W_{г.п.к} n_{а.п.к}$, ланка транспортування $W_{г.д+н} n_{а.д+н}$ добрив та насіння, які будуть транспортуватися одним транспортними засобом, та ланка агрегатів для сівби кукурудзи $\geq W_{г.с.} n_{а.с.}$. Рівняння потоковості має такий вигляд:

$$W_{г.п.к} n_{а.п.к} = W_{г.д+н} n_{а.д+н} \geq W_{г.с.} n_{а.с.}, \quad (2)$$

У таблицю, колонка «Марка трактора», у перші 3 строки заносимо марки тракторів які задіяні при виконанні сівби кукурудзи. Марки тракторів знаходяться у цій колонки скритими. Для того щоб його вибрати необхідно мишкою навести на пусту строку під колонкою «Марка тракторів» і зробити

1	Завдання по блоку сівби				
2					
3	Умови роботи:				
4					
5	1. Зона:	Лісостеп			
6	2. На полі виконано:	передпосівна культивация			
7	2.1. Дати виконання:				
8	3. Підготувати поле для посіву кукурудзи на площі, га:	450			
9	4. Строки виконання роботи:	20.04... 26.04			
10	5. Інтервал допустимих робочих швидкостей, км/год.:				
11	Сівба кукурудзи	7,5			
12	Передпосівний обробіток ґрунту	9			
13	Транспортування	25			
14	6. Коефіцієнт використання часу зміни:				
15	Сівба кукурудзи	0,68			
16	Передпосівна культивация	0,85			
17	Транспортування	0,89			

Рисунок 2 – Вихідні данні для виконання сівби кукурудзи

«клік», після чого відкриваються марки тракторів з яких вибираємо одну марку наводимо курсор на цю марку і вона вноситься в цю строку. (Рис. 2)

19				
20	8. Технічні характеристики тракторів			
21	Марка трактора	Операція	Кількість, шт.	Клас тяги трактору
22				
23	Беларус-922	Сівба кукурудзи	1	1,4
24	Беларус-922	Сівба кукурудзи	1	1,4
25	Беларус-1021	Сівба кукурудзи	1	1,4
26	Беларус-1025	Сівба кукурудзи	1	1,4
27	Беларус-1221.2	Сівба кукурудзи	1	1,4
28	Беларус-1222	Передпосівна культивация	1	3
29	Беларус-2022.3	Передпосівна культивация	1	3
30	Беларус-2522Д8	Передпосівна культивация	1	3
31	Т-70С	Транспортування	1	1,4
32	Беларус-892	Транспортування	1	1,4
33				0
34				0

а

33	9. Технічні характеристики сівалок		
34	Марка	Агрегується з тракторами тягового класу	Кількість, шт.
35	УПС-8	1,4	
36	УПС-8	1,4	
37	СУПН-8	1,4	
38	Вега-8	1,4	
39	УПС-12		
40	ССТ-125		

б

Рисунок 3 – Склади агрегату для культивациі
а, б – агрегати для сівби кукурудзи;

Склад агрегату для виконання передпосівної культивуації

20	8. Технічні характеристики тракторів			
21	Марка трактора	Операція	Кількість, шт.	Клас тяги трактору
22				
23	Беларус-922	Сівба кукурудзи	1	1,4
24	Беларус-922	Сівба кукурудзи	1	1,4
25	Беларус-922	Сівба кукурудзи	1	1,4
26	ХТЗ-17221-19	Передпосівна культивуація	1	3
27	ХТЗ-17221-19	Передпосівна культивуація	1	3
28	FENDT 900 VARIO 916	Транспортування	1	1,4
29	FENDT 900 VARIO 936	Транспортування	1	1,4
30	ЮМЗ-650			0
31	ЮМЗ-652			0
32	ЮМЗ-6Л			0
33	МТЗ-80			0
34	МТЗ-82.1			0

а

39	10. Технічні характеристики культиваторів для передпосівного обро		
40	Марка	Агрегаується з тракторами тягового класу	Кількість, шт.
41	КПС-8П	3	
42	КПС-8П	3	
43	КПСН-4	0	

б

Рисунок 4 – Склади агрегату для культивуації.

а, б – агрегати для передпосівної культивуації.

Після того як внесли марки тракторів у таблиці відкриваються характеристики тракторів, у тому числі швидкості їх руху. Вони потрібні для вибору однієї швидкості в межах інтервалу допустимих швидкостей, для розрахунку продуктивності агрегату за годину змінного часу.

Таким же чином заносимо агрегати для передпосівної культивуації та сівби за необхідною кількістю.

Заносимо у програму швидкість руху агрегату (Рис. 5)

53	Продуктивність агрегату за 1 годину роботи визначається за формулою:		
54			
55	$W_{год.зм} = 0,1 \cdot B_p \cdot V_p \cdot \tau, \text{ га/год.}$		
56			
57	де: B_p – робоча ширина захвату агрегату, м;		
58	V_p – робоча швидкість агрегату, км/год.;		
59	$V_p. \text{Беларус-922+УПС-8} =$	7,3	Допустимо
60	$V_p. \text{Беларус-922+УПС-8} =$	7,3	Допустимо
61	$V_p. \text{Беларус-922+УПС-8} =$	7,3	Допустимо
62	$V_p. \text{ХТЗ-17221-19+КПС-8П} =$	8,5	Допустимо
63	$V_p. \text{ХТЗ-17221-19+КПС-8П} =$	8,5	Допустимо
64		8,5	Допустимо
65	$V_p. \text{Беларус-892+ПТС-4} =$	25	Допустимо
66	$V_p. \text{Беларус-892+ПТС-4} =$	25	Допустимо
67			Допустимо

Рисунок 5 – Швидкість руху агрегатів для передпосівної культивачі та сівби

3. Методика виконання роботи

Після виконання цих розрахунків переходимо до таблиці «Продуктивності агрегатів для виконання сівби». В цю таблицю вже автоматично занесені агрегати які будуть виконувати цю операцію. Оскільки вже відомо кількісний склад агрегатів, з цими агрегатами будемо виконувати роботу. В роботі необхідно відобразити регламентований час (обідня перерва 0,5 години, заправка паливом тракторів на полі перед початком роботи за межами часу зміни), та час простою агрегатів пов'язаною з відмовою його роботи, по погодним умовам та ін.. Це відображається позначкою «0». (Рис. 6)

	A	B	C	D	E
358					
359	Таблиця продуктивності агрегатів передпосівної				
360	Години зміни	Продуктивність ХТЗ-17221-19+КПС-8П, га	Використання часу ХТЗ-17221-19+КПС-8П, год.	Продуктивність ХТЗ-17221-19+КПС-8П, га	Використання часу ХТЗ-17221-19+КПС-8П, га
361	Перший день (20.07)				
362	1	5,55	1	5,55	1
363	2	5,55	1	5,55	1
364	3	5,55	1	5,55	1
365	4	5,55	1	5,55	1
366	5	2,77	0,5	2,77	0,5
367	6	5,55	1	5,55	1
368	7	5,55	1	5,55	1
369	8	5,55	1	5,55	1
370	9	5,55	1	5,55	1
371	10	5,55	1	5,55	1
372	11	0,00	0	0,00	0
373	12	0,00	0	0,00	0
374	13	0,00	0	0,00	0
375	14	0,00	0	0,00	0

а

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
	Години зміни	Продуктивність Беларус-922+УПС-8, га	Використання часу Беларус-922+УПС-8, год.	Продуктивність Беларус-922+УПС-8, га	Використання часу Беларус-922+УПС-8, га	Продуктивність Беларус-922+УПС-8, га	Використання часу Беларус-922+УПС-8, га	Сумарна годинна продуктивність агрегатів для сівби, га	Сумарна продуктивність агрегатів для сівби, га
147	Перший день (20.07)								
148									
149	1	2,22	0,8	2,22	0,8	2,78	0,8	7,23	7,23
150	2	1,67	0,6	1,67	0,6	1,67	0,6	5,00	12,23
151	3	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	20,57
152	4	0,56	0,2	0,56	0,2	0,56	0,2	1,67	22,24
153	5	0,83	0,3	0,83	0,3	0,83	0,3	2,50	24,74
154	6	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	33,08
155	7	1,67	0,6	1,67	0,6	1,67	0,6	5,00	38,08
156	8	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	46,42
157	9	0,56	0,2	0,56	0,2	0,56	0,2	1,67	48,09
158	10	0,83	0,3	0,83	0,3	0,83	0,3	2,50	50,59
159	11	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	58,93
160	12	1,67	0,6	1,67	0,6	1,67	0,6	5,00	63,94
161	13	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	72,28
162	14	0,56	0,2	0,56	0,2	0,56	0,2	1,67	73,94
163	Другий день (21.07)								
164	1	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	82,28
165	2	1,67	0,6	1,67	0,6	1,67	0,6	5,00	87,29
166	3	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	95,63
167	4	0,56	0,2	0,56	0,2	0,56	0,2	1,67	97,29
168	5	0,83	0,3	0,83	0,3	0,83	0,3	2,50	99,80
169	6	1,39	0,5	1,39	0,5	1,39	0,5	4,17	103,97
170	7	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	112,31
171	8	1,67	0,6	1,67	0,6	1,67	0,6	5,00	117,31
172	9	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	125,65
173	10	0,56	0,2	0,56	0,2	0,56	0,2	1,67	127,32
174	11	0,83	0,3	0,83	0,3	0,83	0,3	2,50	129,82
175	12	2,78	1	2,78	1	2,78	1	8,34	138,16

б

Рисунок 6 – Відображення продуктивності агрегатів культивації а та сівби б

Першими починають виконувати роботу агрегати для передпосівної культивації, а потім починають виконувати роботу агрегати для сівби. Рис. 7

В одно час будуються графіки які відображають потоковість виконання процесу сівби, тобто продуктивність агрегатів для передпосівної культивації повинна бути на де кілька більше ніж продуктивність агрегатів для сівби. Це потрібно для візуального відображення темпу робіт та витрат палива, а також для відображення потоковості виконання процесу сівби культури. (Рис. 7)

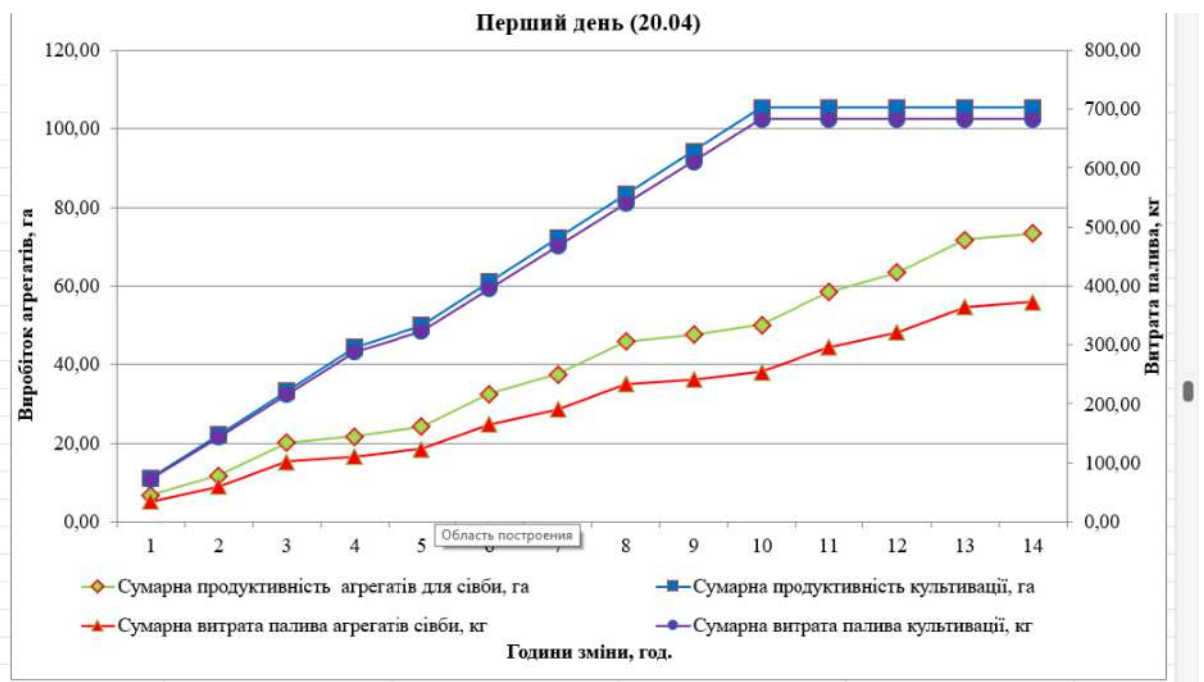


Рисунок 7 – Потоковість виконання технологічного процесу сівби.

4. Форсмажорні ситуації при виконанні передпосівної культивуції та сівби:

– 4-й день вийшов з ладу другий агрегат для передпосівної культивуції; Рис. 8. Усі форсмажорні ситуації які є при роботі агрегатів у програмі позначаються цифрою 0 у відповідний день роботи.

	A	B	C	D	E	F	G
403	12	2,77	0,5	2,77	0,5	0,00	0
404	13	5,55	1	5,55	1	0,00	0
405	14	5,55	1	5,55	1	0,00	0
406	Четвертий день (23.04)						
407	1	5,55	1	0,00	0	0,00	0
408	2	5,55	1	0,00	0	0,00	0
409	3	5,55	1	0,00	0	0,00	0
410	4	5,55	1	0,00	0	0,00	0
411	5	5,55	1	0,00	0	0,00	0
412	6	2,77	0,5	0,00	0	0,00	0
413	7	0,00	0	0,00	0	0,00	0
414	8	0,00	0	0,00	0	0,00	0
415	9	0,00	0	0,00	0	0,00	0
416	10	0,00	0	0,00	0	0,00	0
417	11	0,00	0	0,00	0	0,00	0
418	12	0,00	0	0,00	0	0,00	0
419	13	0,00	0	0,00	0	0,00	0
420	14	0,00	0	0,00	0	0,00	0
421	П'ятий день (24.04)						
422	1	5,55	1	0,00	0	0,00	0
423	2	5,55	1	0,00	0	0,00	0
424	3	5,55	1	0,00	0	0,00	0
425	4	5,55	1	0,00	0	0,00	0
426	5	2,77	0,5	0,00	0	0,00	0
427	6	5,55	1	0,00	0	0,00	0
428	7	5,55	1	0,00	0	0,00	0
429	8	5,55	1	0,00	0	0,00	0
430	9	5,55	1	0,00	0	0,00	0
431	10	5,55	1	0,00	0	0,00	0
432	11	0,00	0	0,00	0	0,00	0
433	12	5,55	1	0,00	0	0,00	0

Рисунок 8 – Відмова роботи другого агрегату передпосівної культивуції

Визначення витрат палива виконувалося у цієї програмі за кожну годину та кожен день праці. (Рис. 9)

Таблиця витрати палива передпосівного обробітку ґрунту					
Години зміни	ХТЗ-17221-19+КПС-8П, кг	ХТЗ-17221-19+КПС-8П, кг	Беларус-892+, кг	Сумарна годинна витрата палива культивації, кг	Сумарна витрата палива культивації, кг
Перший день (20.04)					
1	35,96	35,96	0,00	71,91	71,91
2	35,96	35,96	0,00	71,91	143,82
3	35,96	35,96	0,00	71,91	215,73
4	35,96	35,96	0,00	71,91	287,64
5	17,98	17,98	0,00	35,96	323,60
6	35,96	35,96	0,00	71,91	395,51
7	35,96	35,96	0,00	71,91	467,42
8	35,96	35,96	0,00	71,91	539,33
9	35,96	35,96	0,00	71,91	611,24
10	35,96	35,96	0,00	71,91	683,15
11	0,00	0,00	0,00	0,00	683,15
12	0,00	0,00	0,00	0,00	683,15
13	0,00	0,00	0,00	0,00	683,15
14	0,00	0,00	0,00	0,00	683,15

а.

Таблиця витрати палива для агрегатів сівби					
Години зміни	Беларус-922+УПС-8, кг	Беларус-922+УПС-8, кг	Беларус-922+УПС-8, кг	Сумарна годинна витрата палива по сівбі, кг	Сумарна витрата палива агрегатів сівби, кг
Перший день (20.04)					
1	11,28	11,28	11,28	33,85	33,85
2	8,46	8,46	8,46	25,39	59,24
3	14,11	14,11	14,11	42,32	101,56
4	2,82	2,82	2,82	8,46	110,02
5	4,23	4,23	4,23	12,69	122,71
6	14,11	14,11	14,11	42,32	165,03
7	8,46	8,46	8,46	25,39	190,42
8	14,11	14,11	14,11	42,32	232,73
9	2,82	2,82	2,82	8,46	241,20
10	4,23	4,23	4,23	12,69	253,89
11	14,11	14,11	14,11	42,32	296,21
12	8,46	8,46	8,46	25,39	321,59
13	14,11	14,11	14,11	42,32	363,91
14	2,82	2,82	2,82	8,46	372,37
Другий день (21.04)					
1	14,11	14,11	14,11	42,32	414,69
2	8,46	8,46	8,46	25,39	440,08
3	14,11	14,11	14,11	42,32	482,39
4	2,82	2,82	2,82	8,46	490,85
5	4,23	4,23	4,23	12,69	503,54

б.

Рисунок 9 – Витрати палива за кожну годину та кожен день при виконанні передпосівної культивуації а та сівби б.

5. Результати моделювання процесу сівби кукурудзи з урахування потоковості його виконання

Таким чином запланований об'єм роботи 450 гектарів, по виконанню сівби кукурудзи, за 6 робочих днів, робочому дню 14 годин, з урахуванням форсмажорних

ситуацій, трьома агрегатами не виконано, досівали на сьомий день. Проведення передпосівної культивуації було виконано за 5 діб, На нашу думку не потрібно було використовувати два агрегати у складі ХТЗ-17221-19+КПС-8П, можливо використання одного агрегату ХТЗ-17221-19+КПС-8П, та агрегату у складі трактора класу 1.4 та культиватора КПС-4.

Сумарна витрата палива склала 2919 для культивуації, та 2283 кг для сівби.

Затрати праці склали для культивуації 82 люд/год, та 162 люд.год для сівби.

Для забезпечення виконання процесу сівби кукурудзи потрібно мати 2 агрегати для транспортування на поле насіння кукурудзи та добрив.

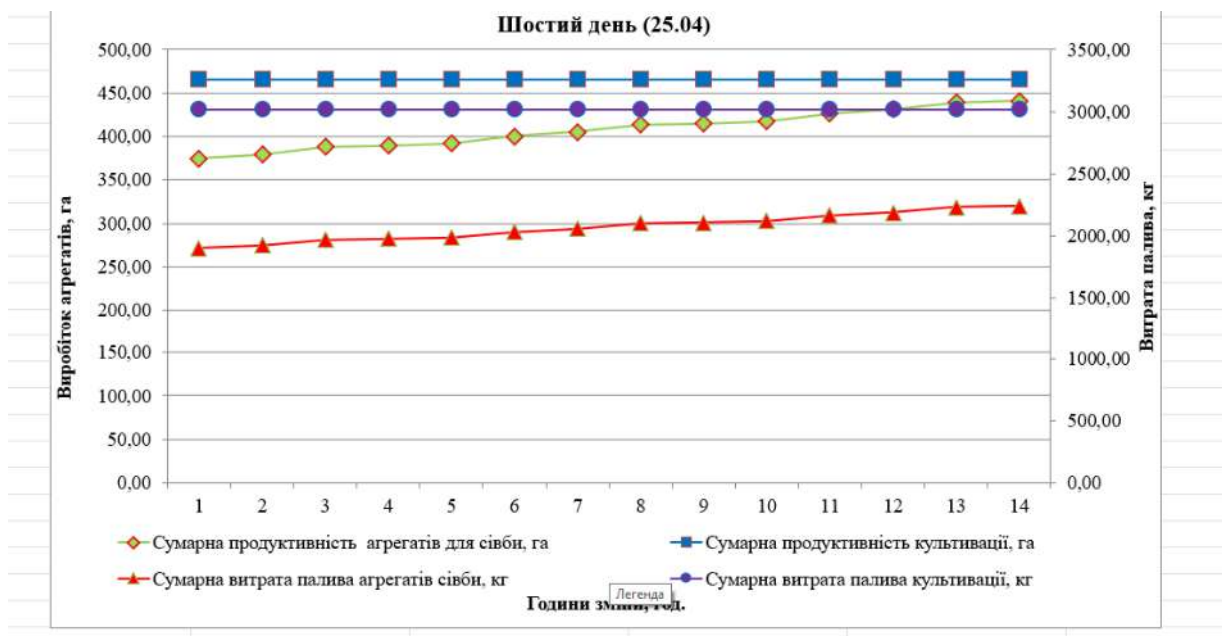


Рисунок 10 – Візуальне відображення останнього дня роботи продуктивності агрегатів та їх витрата палива для культивуації та сівби кукурудзи.

Розроблений алгоритм дозволяє приймати обґрунтовані інженерні рішення по використанню машино-тракторного парку господарства та полегшить роботу при управлінні засобами механізації у рослинництві.

[illegible]

Контрольні питання

1. Наведіть розширене тлумачення місії логістики механізації рослинництва.
2. Ознайомившись зі значимими проблемами логістики механізації рослинництва на сучасному етапі ринкових відносин, назвіть можливі шляхи їх рішення.
3. Чому, коли ведуть мову про об'єкти логістики механізації рослинництва, розглядають 4 потоки – матеріальний, фінансовий, інформаційний і сервісний?
4. У чому складається різниця між логістичною стратегією й логістичним планом?
5. Наведіть перелік і охарактеризуйте основні професійні якості логіста.

Барабаш Григорій Іванович
Сировицький Кирило Геннадійович

АНАЛІЗ ТА ОПТИМІЗАЦІЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ В РОСЛИННИЦТВІ

Методичні вказівки щодо виконання практичних робіт

Суми, РВВ, Сумський національний аграрний університет,
вул. Г. Кондратьєва, 160

Підписано до друку: листопад, 2025 р. Формат А5: Гарнітура Times New
Roman

Тираж: 100 примірників Замовлення _____ Ум. друк. арк. 2,1
