

## АНОТАЦІЯ ОСВІТНЬОГО КОМПОНЕНТА

### Прогресивні технології інженерії поверхні

Статус	Вибірковий
Кафедра	Технічного сервісу та галузевого машинобудування
Викладач	Гапонова Оксана Петрівна, д.т.н., проф.
Контактна інформація	Аудиторія 316м Години консультацій – кожного понеділка з 10.00 до 12.00, e-mail: <a href="mailto:veselka.tcet@gmail.com">veselka.tcet@gmail.com</a>
Мета дисципліни	формування у майбутніх докторів філософії знань з теоретичних та практичних аспектів методів поверхневої обробки виробів (механічні, фізичні, фізико-хімічні, хімічні та електрохімічні), технологічних процесів поверхневої обробки, особливостей формування поверхневих шарів за різних методів обробки та їх вплив на надійність і довговічність виробів, основних напрямків і методів відновлення виробів.
Основні завдання	отримання знань та навичок в напрямку вивчення широкого спектру методів та технологічних процесів з відновлення геометричних розмірів виробів та захисту або зміцнення поверхні деталей конструкцій, які експлуатуються в умовах дії сил тертя, ударних, контактних навантажень, підлягають впливу агресивних середовищ. Вивчення будови та принципу роботи виробничого обладнання та установок поверхневої обробки дає можливість здобувачам освіти вирішувати складні технологічні задачі з підвищення експлуатаційної стійкості елементів конструкцій та зменшувати собівартість виробничого процесу.
У результаті вивчення дисципліни студент повинен знати	<ul style="list-style-type: none"><li>- сутність технологічних процесів, що застосовуються для зміцнення, реновації виробів та інженерії поверхонь;</li><li>- способи, пристрої та матеріали для відновлення і зміцнення деталей і вузлів деталей машин;</li><li>- переваги та недоліки способів інженерії поверхні, шляхи їх удосконалення.</li></ul>
вміти	<ul style="list-style-type: none"><li>- обирати найефективніший метод ремонту і зміцнення деталі;</li><li>- обирати необхідний матеріал для відновлення і зміцнення поверхні деталі;</li><li>- визначати характеристики деталі на ремонтну придатність;</li><li>- складати алгоритм технологічного процесу ремонтного процесу, нанесення покриття на поверхні виробів;</li></ul>

- надавати рекомендації та приймати обґрунтовані рішення з призначення технології поверхневого зміцнення деталей.