

АНОТАЦІЯ ОСВІТНЬОГО КОМПОНЕНТА

Інноваційні технологічні рішення в галузевому машинобудуванні

Статус	Вибірковий
Кафедра	Технічного сервісу та галузевого машинобудування
Викладач	Тарельник В'ячеслав Борисович, д.т.н., проф.
Контактна інформація	Аудиторія 302м Години консультацій – кожного понеділка з 9.00 до 11.00, e-mail: tarelnyk@ukr.net Web-сторінка: http://bit.ly/3GKdfhs
Мета дисципліни	формування у майбутніх докторів філософії знань з прогресивних методів та технологій формоутворення деталей. Оволодіння методологією сучасного машинобудування, а також вивчення перспектив розвитку і удосконалення технологічних методів обробки. Дослідження закономірностей, що діють у процесі контролю різноманітних параметрів деталей та виробів, надання теоретичних та практичних навичок, щодо проектування технологічних процесів з теоретично обґрунтованим рівнем точності та якості.
Основні завдання	розвиток знань, що забезпечують безперервне удосконалення технологічних методів виробництва та підвищення продуктивності праці в машинобудуванні. Напрямок дисципліни визначається завданням отримання машин заданої якості, які виготовляються при найменшій собівартості. Розробка таких технологічних процесів пов'язана з доцільним вибором і створенням більш досконалого технологічного обладнання, засобів механізації та автоматизації виробництва, приведенням техніко-економічних обґрунтувань та виконанням проектно-конструкторських розробок. Разом з цим ставиться завдання максимального скорочення термінів побудови та впровадження технологічних процесів, у результаті чого прискорюється застосування нової техніки на стадії виготовлення виробів.
У результаті вивчення дисципліни студент повинен	
знати	– методологічний базис сучасних технологій формування захисних поверхневих шарів деталей при їх виготовленні та ремонті; – екологічно безпечні методи формоутворення деталей машин; – інноваційні технологічні рішення підвищення якості поверхонь типових деталей в галузевому машинобудуванні.
вміти	– здійснювати системний наліз існуючих та синтез нових технологічних процесів механічної обробки та складання

машин різними методами проектування із застосуванням сучасного програмного забезпечення;

- здійснювати науково обґрунтований вибір раціонального способу формоутворення поверхонь деталей із заданими експлуатаційними характеристиками;
- проводити дослідження з удосконалювання технологічних процесів механічної обробки та складання, з метою підвищення якості виробів, продуктивності праці та зниження собівартості.